VANNE MURALE

ramus
INDUSTRIE

CONCEPTEUR & CONSTRUCTEUR
DE ROBINETTERIE INDUSTRIELLE

CHAMBÉRY FRANCE

TYPE VMK

250, rue de la Curiaz
73 290 La Motte-Servolex

Tél. : + 33 (0) 4 79 25 17 14
Fax : + 33 (0) 4 79 25 16 95

ramus@ramus-industrie.com
www.ramus-industrie.com

Suivez-nous !

Ramus Industrie se réserve le droit à toutes modifications sans préavis.

VANNE MURALE

FONCTION

Vanne d'isolement ou de régulation particulièrement destinée aux installations de traitement des eaux ou d'assainissement et d'hydroélectricité.

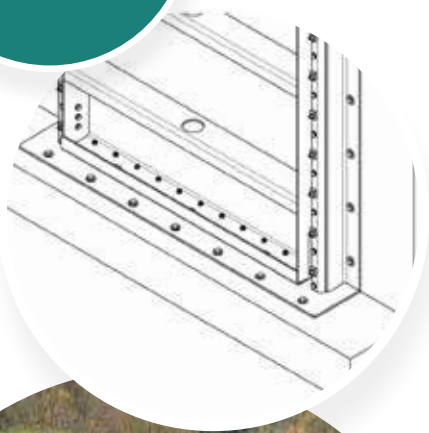
ÉTANCHÉITÉ

Taux de fuite de **0 à 0.01L** par seconde par mètre linéaire de joint **maximum**.

MONTAGE

S : par scellement dans génie civil
A : en applique sur génie civil - fixation par chevilles
Option seuil plat, applique latérale

SEUIL PLAT SUR DEMANDE



SENS D'ÉCOULEMENT DU FLUIDE

- **Vanne amont :** la vanne est plaquée par la pression contre l'ouvrage
- **Vanne aval :** la pression tend à décoller la vanne de l'ouvrage

COMMANDES

Carré de manœuvre - volant - servomoteur électrique - vérin pneumatique - vérin hydraulique - cric à crémaillère ...

CONSTRUCTION MECANO-SOUDÉE

- **Cadre :** inox 304 L ou 316 L
- **Pelle :** tablier inox 304 L ou 316 L
- **Joints :** nitrile acrylique, hypalon, viton, néoprène
- Technologie joint sur cadre (option joint sur pelle)
- **Vis de manœuvre :** inox 303 ou 316 L
- **Ecrou :** bronze UE7 ou cupro alu

VANNE MURALE

FONCTIONNEMENT

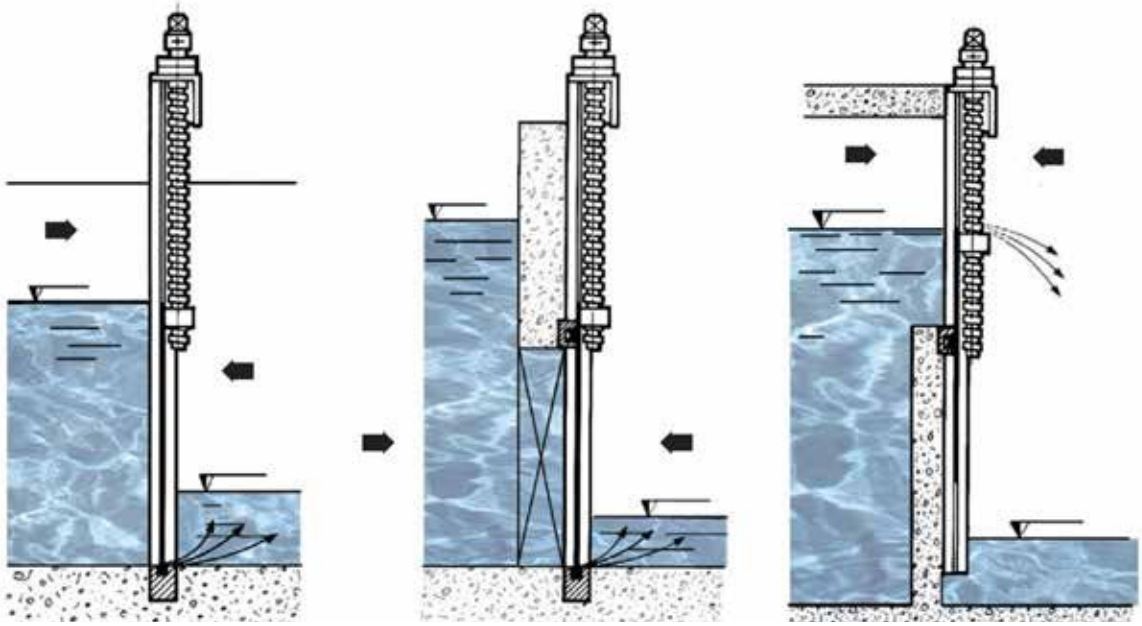
- Les vannes murale de type VMK obturent et/ou régulent vos réseaux.
- Technologie à glissement.
- Etanchéité bidirectionnelle et réglable dans le temps.
- Nombreux organes de manœuvre possibles: volants, servomoteurs, vérins, etc.
- Vannes généralement installées sur un support béton.

DIMENSIONS (L X H)

de 150 x 150 à 3000 x 3000 (en mm)

SUR DEMANDE

- Dimensions sur mesure
- Vannes clapet, vannes wagon, vannes secteur
- Grande hauteur d'eau



VMK I

Vanne canal étanche sur 3 côtés

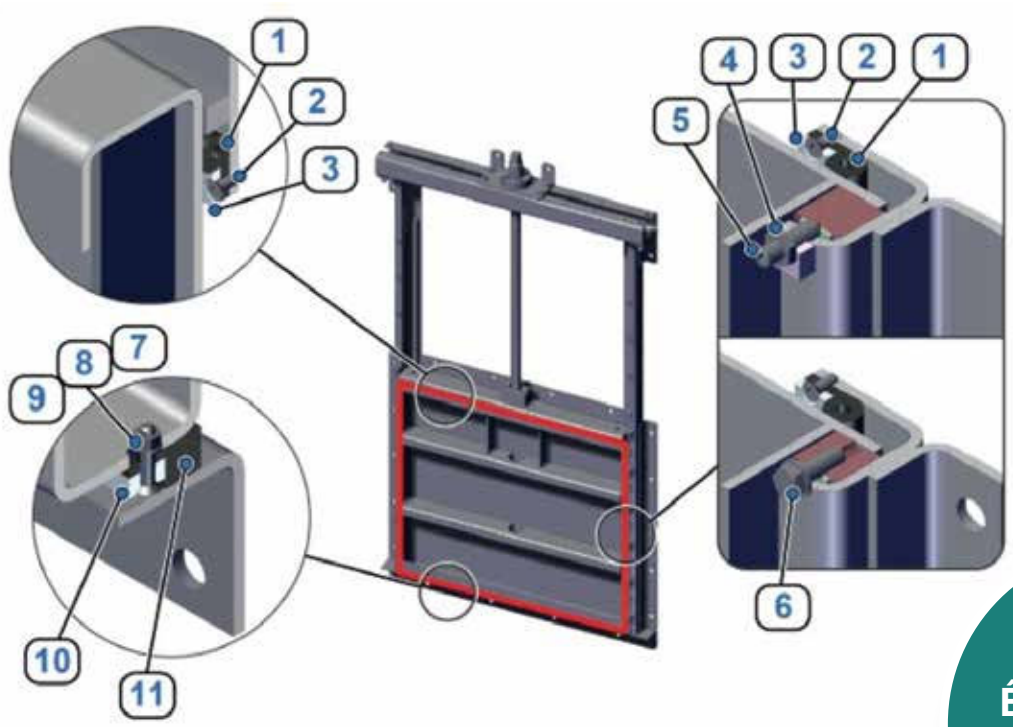
VMK II

Vanne paroi étanche sur 4 côtés

VMK III

Vanne déversoir étanche sur 3 côtés

DÉTAILS DES JOINTS TYPE VMK II



REP	Désignation	Matière
1	Joint de cadre "note de musique"	Nitrile
2	Vis de couvre joint de cadre	Inox A4
3	Couvre joint de cadre	Inox 304L ou 316L
4	Ecrou de pression	Inox A4
5	Vis de pression (réglage)	Inox A4
6	Vis de maintien	Inox A4
7	Ecrou de couvre joint de pelle	Inox A4
8	Rondelle de couvre joint de pelle	Inox A4
9	Vis de couvre joint de pelle	Inox A4
10	Couvre joint de pelle	Inox 304L ou 316L
11	Joint de pelle	Nitrile

En cas de fuites importantes (et sous réserve que les consignes de pose soient parfaitement respectées) :

- Desserrer les vis de maintien (rep 6) ainsi que les écrous de pression (rep 4).
- Visser les vis de pression (rep 5) jusqu'à obtention d'un taux de fuite acceptable.
- Bloquer les vis de maintien (rep 6) ainsi que les écrous de pression (rep 4).

Attention: Lors de cette opération ne pas bloquer la pelle en plaquant trop fort les glissières.

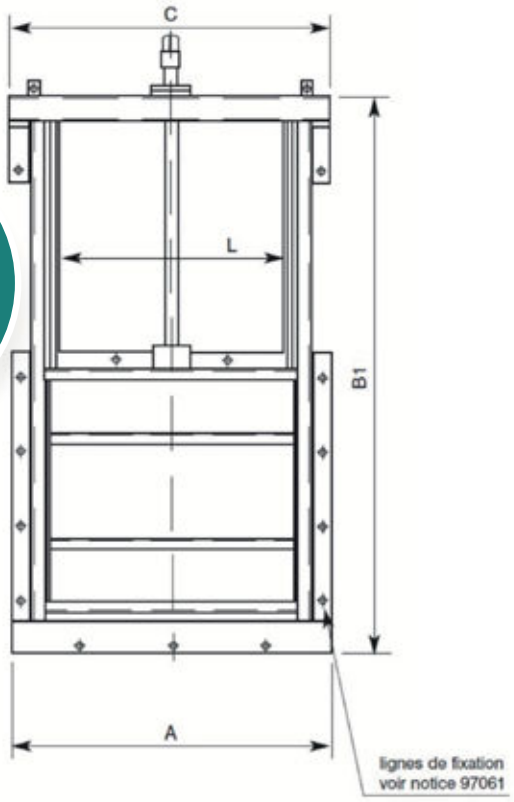
ÉTANCHÉITÉ AJUSTABLE

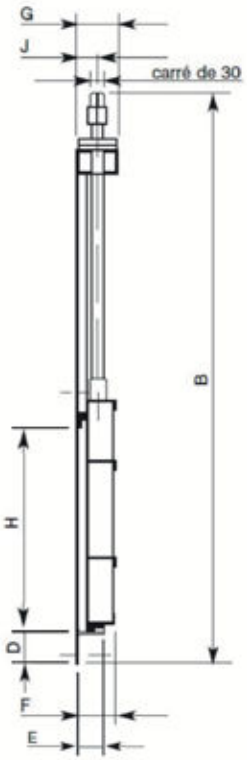
EXCLUSIVITÉ RAMUS INDUSTRIE

VANNE MURALE

ENCOMBREMENTS TYPE VMK II

Hauteur d'eau standard, autre nous consulter



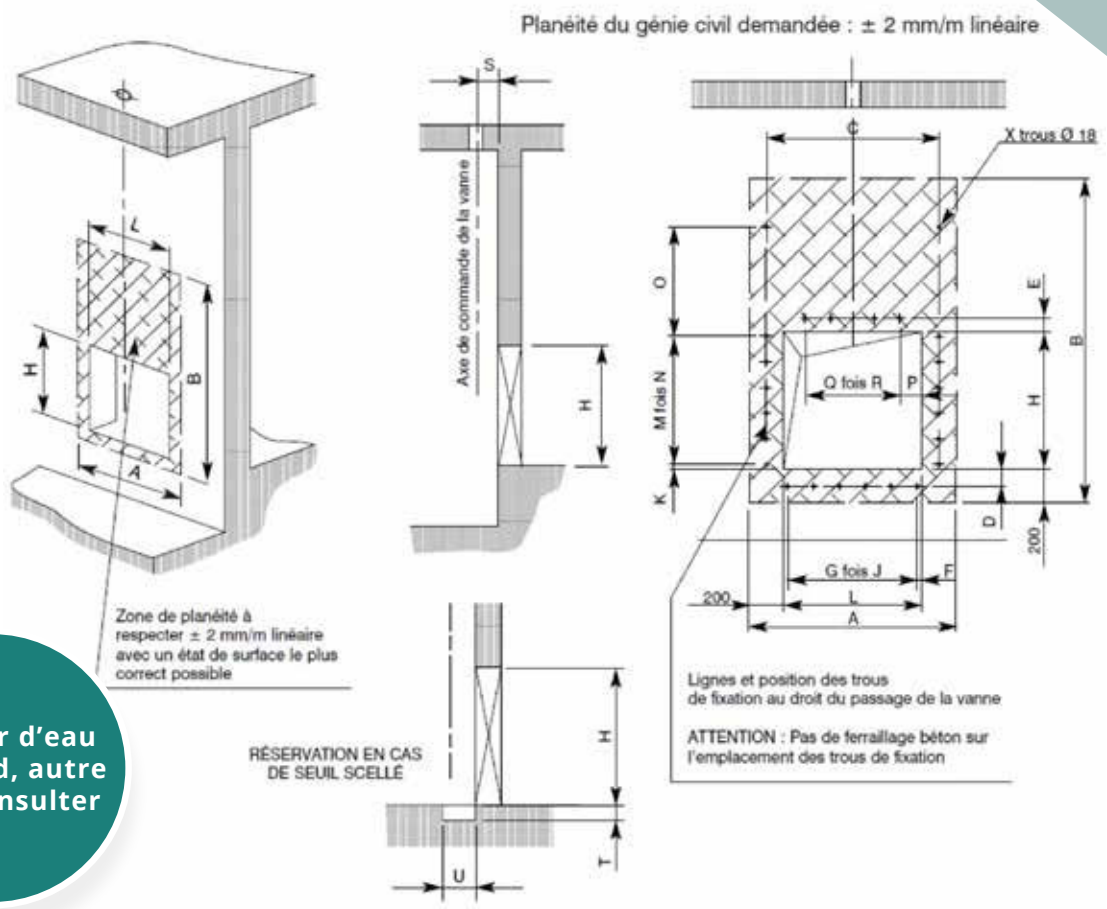


L	H	Hauteur d'eau maximum en m	A	B	B1	C	D	E	F	G	J	Poids
150	150	10	390	681	547	400	80	65	87	95	42	25kg
200	200		440	781	647	450			77			30kg
250	250		490	881	747	500			77			36kg
300	300		540	981	847	550			77			42kg
350	350		590	1081	947	600			77			48kg
400	400		640	1181	1047	650			82			54kg
450	450		690	1281	1147	700			82			60kg
500	500	10	750	1463	1297	750	90	75	96	120	60	97kg
600	600	8	850	1663	1497	850			96			110kg
700	700	8	950	1843	1697	950			96			130kg
800	800	7	1050	2043	1907	1050			106			155kg
900	900	5	1150	2243	2107	1150			106			180kg
1000	1000	4	1250	2443	2307	1250			106			200kg
1200	1200	4	1470	2970	2772	1490	110	120	158	180	90	390kg

Ramus Industrie se réserve le droit à toutes modifications sans préavis.

VANNE MURALE

RÉSERVATIONS
TYPE VMK II APPLIQUE



Hauteur d'eau standard, autre nous consulter

L	H	Hauteur d'eau maximum en m	A	B	C	D	E	F	G	J	K	M	N	O	p	Q	R	S	T	U	X
150	150		550	650	350			-15		180	110		0	0	-15		180				6
200	200		600	750	400			-15		230	180		0	0	-15		230				6
250	250		650	850	450			10		230	40		160	0	25		200				8
300	300	10	700	950	500	60	80	25	1	250	40	1	200	420	35	1	230	42	100	140	10
350	350		750	1050	550			50		250	60		220	480	60		230				10
400	400		800	1150	600			70		260	60		250	540	85		230				10
450	450		850	1250	650			95		260	60		275	565	110		230				10
500	500	10	900	1450	710			-20	3	180	40	3	180	437	100	1	300				18
600	600	8	1000	1650	810			0	3	200	50	3	200	567	150	1	300				18
700	700	8	1100	1850	910			20	3	220	50	4	175	667	50	3	200				22
800	800	7	1200	2050	1010	70	100	25	3	250	50	4	200	767	55	3	230	60	110	150	22
900	900	5	1300	2250	1110			50	4	200	70	4	220	867	90	3	240				25
1000	1000	4	1400	2450	1210			0	4	250	50	5	200	967	125	3	250				25
1200	1200	4	1600	2900	1420	90	100	-60	6	220	100	6	220	932	50	5	210	90	130	180	29

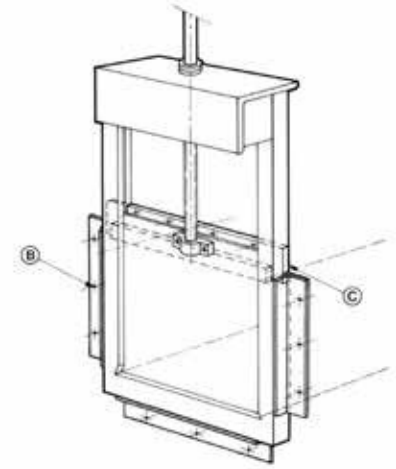
Ramus Industrie se réserve le droit à toutes modifications sans préavis.

Hauteur d'eau différente et autres dimensions, nous consulter.

Visserie de fixation préconisée M12

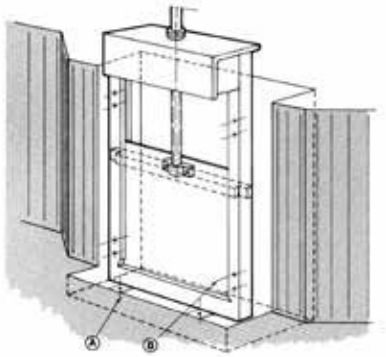
VANNE MURALE

MONTAGE



MONTAGE EN APPLIQUE

- Pour ce type de montage, le mur ou l'ouvrage recevant le joint d'étanchéité repère C, doit respecter la planéité demandée afin d'éviter toute fuite.
- Positionner la vanne et repérer les trous de fixation.
- Introduire dans la paroi les chevilles.
- Remettre la vanne en place (sans oublier le joint) et serrer les vis de fixation.

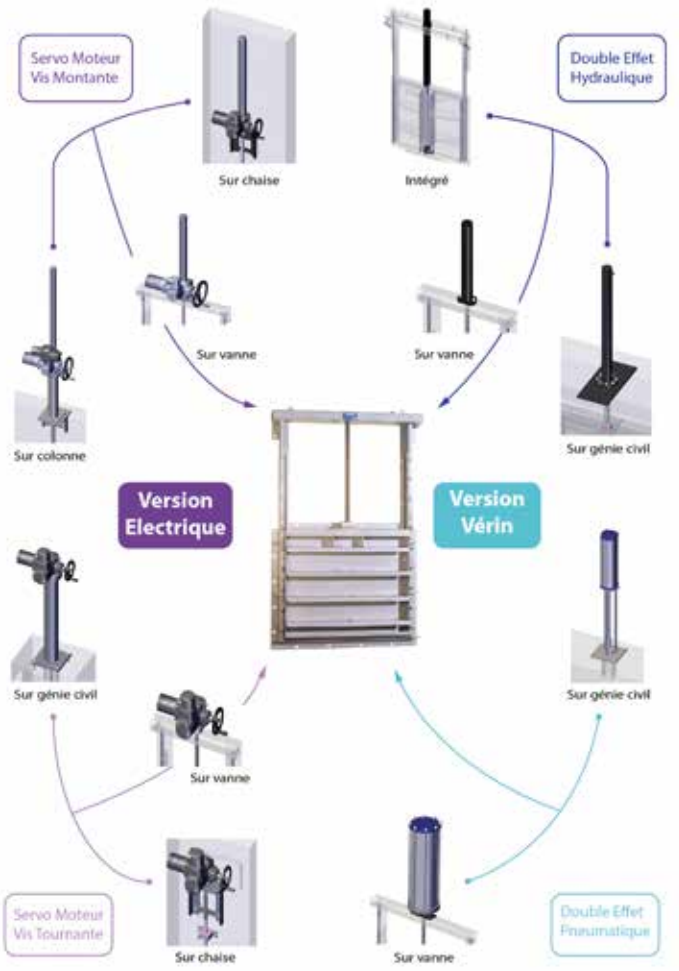


MONTAGE EN APPLIQUE SCELLÉE

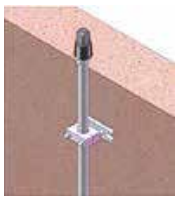
- Réglage et position horizontale du seuil à l'aide des vis de réglage, repère A.
- Réglage et contrôle en position verticale des glissières avant calage aux points, repère G.
- Veiller particulièrement dans cette opération à ne pas "vriller la vanne".
- Scellement.

VANNE MURALE

EXEMPLES ASSERVISSEMENTS MOTORISÉS

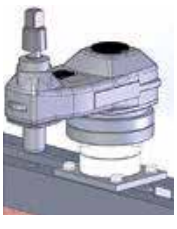


EXEMPLES ASSERVISSEMENTS MANUELS



CARRÉ 30X30 SUR VANNE OU TIGE ALLONGE

VOLANT SUR VANNE OU COLONNE DE MANŒUVRE



DÉMULTIPLICATEUR SUR VANNE OU COLONNE DE MANŒUVRE :
- CARRÉ
- VOLANT

CRÉMAILLÈRE À MANIVELLE SUR VANNE OU COLONNE

VANNE MURALE

PROCÉDURE DE MISE EN SERVICE

Avant toute intervention de fonctionnement sur les vannes manuelles ou asservies, il est important:

- De bien nettoyer la pelle ainsi que les parties frottantes, joints, vis de manœuvre de tout dépôt de béton, terre etc. .
- S'assurer qu'aucun corps étranger ne vient gêner le déplacement de la pelle.
- De supprimer les bandes de protection autour de l'opercule si la vanne en est pourvue.
- De graisser la pelle, les joints, les glissières ainsi que la vis de manœuvre avec de la graisse marine.

PRÉ REQUIS

La procédure de contrôle du montage sur site s'étant révélée satisfaisante.

MISE EN SERVICE

- Pour les vannes à commande manuelle par carré, volant ou crémaillère, aucun réglage particulier n'est à prévoir.
- Pour les vannes à commande électrique, raccorder le servomoteur en faisant attention que la nature du courant, la tension et la fréquence correspondent à ceux indiqués sur sa plaque signalétique. Ne pas oublier de raccorder les fins de courses, limiteurs de couple ainsi que la résistance de chauffage, vérifier les sens de rotation. Puis procéder au réglage des fins de course, de l'indicateur de position mécanique et si les options sont comprises du potentiomètre ou du transmetteur. Pour ce faire, se référer à la notice du servomoteur. Lors de cette intervention faire très attention à ce que la pelle ne vienne pas forcer sur le cadre de la vanne au risque d'endommager la vis et l'écrou. Le réglage des contacteurs doit être le plus fin possible. Vérifier que se sont bien les fins de course qui stoppent le moteur et non les limiteurs de couple.

Avant toute intervention sur du matériel électrique vérifier qu'il est HORS-TENSION.

- Pour les vannes à commande par vérin hydraulique ou pneumatique le réglage se fait au niveau de la chape. Faire plusieurs manœuvres et dès satisfaction bien bloquer l'écrou et vérifier la position des fins de course par rapport au doigt contact si le vérin en est équipé.

VANNE MURALE

EXPLOITATION

Les vannes murales RAMUS ne demandent pas une maintenance contraignante, néanmoins pour un service convenable, nous demandons :
- De les faire manœuvrer au moins quatre fois par an.
- De vérifier que la pelle se manœuvre sans secousse et de manière douce.
- Si le moindre blocage intervient en cours de route, vérifier la raison avant de forcer.
- Résoudre le problème avant de continuer l'opération.
- En cas de difficulté majeure prendre contact avec notre service après vente.

MAINTENANCE

Fréquence : tous les six mois (préconisé) et/ou à chaque « mise à sec » de la vanne.

- Vérifier l'état des joints d'étanchéité, la propreté des rainures de guidage.
- Nettoyage des rainures de guidages, « gratter » localement les corps étrangers qui se seraient solidarisés au châssis. Pour les vannes à seuil scellé, vérifier la propreté du radier notamment au niveau du joint de seuil.

GRAISSAGE

Graisser les joints ainsi que toutes les pièces en mouvement telles que pelle, vis, écrou de manœuvre et tige de commande.
Profitez-en pour vérifier les réglages de course, de butée et faire d'éventuelles retouches de peinture si nécessaire.

Type de graisse :
- Graisse marine
- Graisse insoluble, haute résistance à l'eau, possédant une excellente durabilité.

ASSERVISSEMENTS

Pour les asservissements hydrauliques et pneumatiques contrôler l'état des flexibles d'alimentation ainsi que les électro-distributeurs.
En cas de fuite au niveau de la tige de piston, il est indispensable de changer tous les joints du vérin afin de repartir sur de bonnes bases.
Pour les servomoteurs électriques, se reporter à la documentation du fabricant.