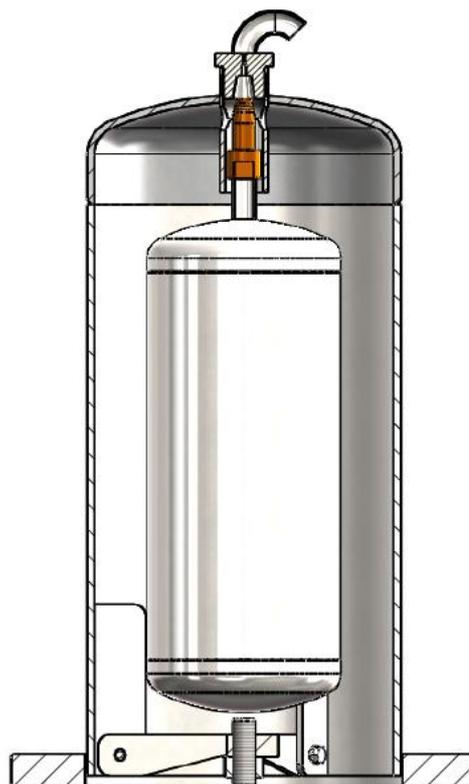




**TYPE PSA**

## DN 80-150-250 PFA 10/16



### FONCTIONNEMENT

Le purgeur sonic type PSA assure la fonction d'évacuation de l'air dans une conduite

### UTILISATION

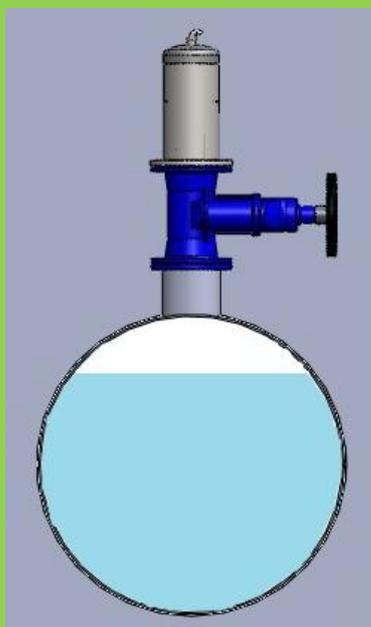
Évacuation de l'air contrôlée lors du remplissage en eau de la conduite.

Évacuation de l'air conduite en charge.

Limiter le coup de bélier en fin de remplissage grâce au débit d'air contrôlé limitant la vitesse maximale de sortie à 200 m /s.

### INSTALLATION

- S'installe sur les points hauts de la conduite ou à proximité d'autres de vannes de sectionnements (en amont si la conduite monte ou en aval si la conduite descend).
- En chambre de vanne ventilée et non inondable.
- Se pose de niveau sur le dessus de la conduite.
- Une vanne d'isolement est conseillée sous le purgeur sonique
- Un clapet d'entrée d'air type CEAI en complément est recommandé pour la vidange de la conduite.



## DN 80-150-250 PFA 10/16

### FONCTION PHASE DE REMPLISSAGE DE LA CONDUITE

- Le débit de remplissage est donné par le débit de la pompe dans le cas d'une conduite ascendante et par le réglage de la vanne d'admission dans le cas d'une conduite descendante.
- Le débit d'air sortant est égal au débit d'eau entrant. (vitesse maximum de l'air 200 m/s dès que la pression de 2 bars est atteinte).
- Le débit de sortie d'air du PSA dépend de la vitesse de remplissage de la conduite. Nous conseillons de limiter la vitesse de remplissage en eau de la conduite à la valeur de 2 m/s.

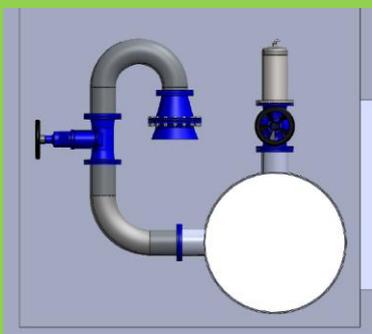
### CRITERE DE CHOIX

- Pour définir le dimensionnement de la tuyère il faut connaître la **pression maximale** au point d'installation du PSA ainsi que le **diamètre** de la conduite

La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre PSA permettra de définir au mieux l'appareil adapté à vos besoins.



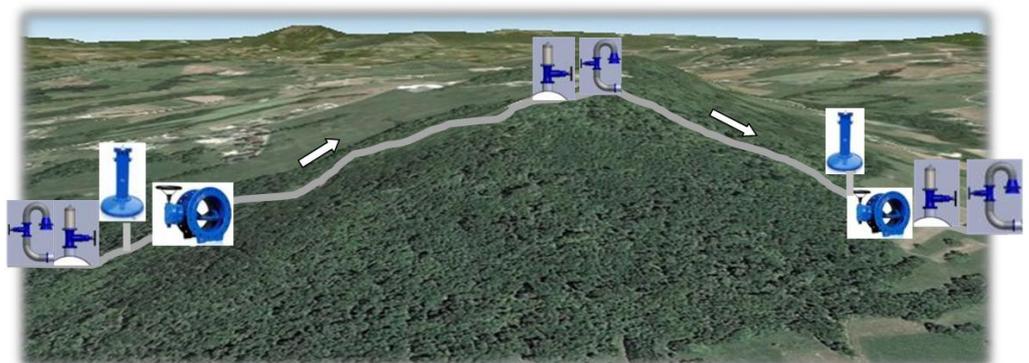
### PRINCIPE DE POSE



### TABLEAU DE DIMENSIONNEMENT

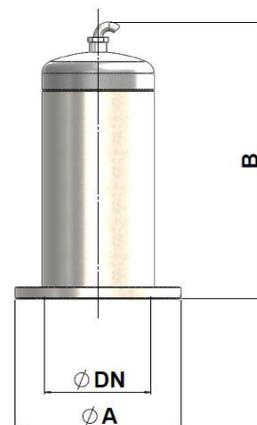
Pression de service en Mce	Diamètre de la conduite										
	200	250	300	400	500	600	800	1000	1250	1600	
25 max	PSA 80 -EA						PSA 150-EA		PSA 250		
25 à 40	PSA 80 -EA					PSA 150-EA			PSA 250		
40 à 60	PSA 80 -EA				PSA 150-EA		PSA 250		2 PSA 250		
60 à 100	PSA 80 -EA			PSA 150-EA		PSA 250		2 PSA 250			
100 à 160	PSA 80 -EA		PSA 150-EA		PSA 250		2 PSA 250		4 PSA 250		
160 à 250	PSA 80 -EA	PSA 150-EA	PSA 250		2 PSA 250		4 PSA 250				

### IMPLANTATION



Pour plus d'informations sur les caractéristiques hydrauliques, n'hésitez pas à nous consulter

## DN 80-150-250 PFA 10/16



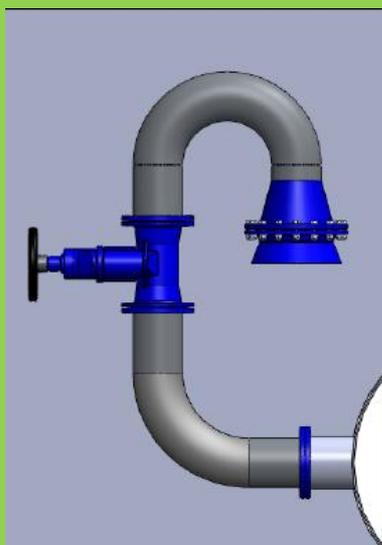
### NORMES ET FINITIONS

Protection anti corrosion des pièces en acier :

- Décapage SA3
- Primaire Centrepox 60 microns époxy polyamide au zinc
- Finition PU 40 microns B

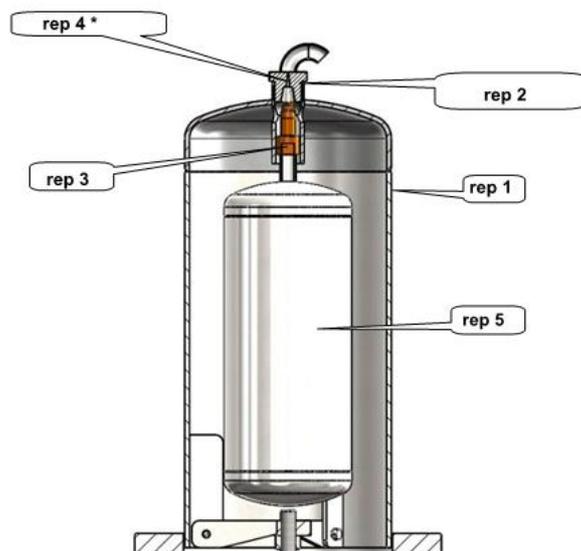
### OPTIONS

- PN 25
- Clapet d'entrée d'air type CEAI + col de cygne sur demande



### ENCOMBREMENT

DN	B	PN	GABARIT DE RACCORDEMENT			
			Ø A	Ø perçage	Nb de trous	Ø trous
80	420	10	200	160	8	18
		16	200	160	8	18
150	550	10	285	240	8	22
		16	285	240	8	22
200	680	10	395	350	12	22
		16	405	355	12	26



### NOMENCLATURE

REP	NB	PR	DESIGNATION	MATIERE	NORMES
1	1		Corps	Acier e24/e335	NF EN 10020
2	1		Buse	inox 304l / X2CrNi 18-19	NF EN 10088
3	1		Obturbateur	Bronze UE7 / Cu Sn 7pb6zn4	NF EN 1982
4	1	*	Garniture	EPDM	
5	1		Flotteur	Inox 316l / X5CrNiMo 17-12-2	NF EN 10088