

UN CONSTRUCTEUR S'ENGAGE

Fluid control :

a manufacturer gives you his guarantees



Robinet altimétrique
100 % hydraulique
100 % hydraulic
fluide level valve

Type LAURAM



■ FONCTION :

Maintient une hauteur d'eau constante et réglable dans un réservoir.

L'appareil se ferme lorsque le niveau d'eau dans le réservoir atteint le niveau de remplissage réglé.

Ouverture complète après que le niveau d'eau soit descendu d'environ 15 centimètres

La version Lauram à tranche permet un réglage de la différence de niveau entre la fermeture et l'ouverture.

■ DIMENSIONS :

DN 40 à 400

■ RACCORDEMENT :

Brides PN 10 - 16 - 25

■ AVANTAGES :

Étanchéité parfaite à la fermeture

Facilité d'installation.

Dispositif de limitation de débit permettant de relever la ligne piézométrique.

Fiabilité de la commande hydraulique non sujette à l'usure.

Entretien réduit.

Appareil compact sans circuit de pilotage externe.

Simplicité de réglage et de la modification du niveau de remplissage.

Nettoyage et remplacement des étanchéités sans dépose de l'appareil.

Précision du niveau de remplissage.

■ REMPLISSAGE PROPORTIONNEL :

- Fermeture constante au niveau de réglage sans occasionner des coups de béliers.

- Ouverture proportionnelle aux variations de niveau sur la plage de 15 cm ; au-delà ouverture complète.

● FUNCTION :

To maintain a constant and adjustable water level in a reservoir.

The device closes when the water in the reservoir has reached the level required.

Again once the water level has gone down approximately 15 centimeters.

The Lauram bracket version is used to adjust level differences between the opening and closing sequences.

● DIMENSIONS :

ND 40 to 400

● CONNECTION :

Flanges NP 10 - 16 - 25

● ADVANTAGES :

Complete tightness on closure.

Easy installation operation

Flow control device enabling determination of the piezometric line.

Reliable hydraulic command not subject to erosion.

Reduced maintenance.

Compact device with no external control circuit.

Easy adjustment and modification of the filling level.

Easy cleaning and replacement of the seals without removal of the device.

Accuracy of the filling level.

● PROPORTIONAL FILLING :

- Closing at the constant adjusted level without any water hammering.

- Proportional opening at the level variation on the 15 cm range. Beyond that, the complete opening.



ROBINET ALTIMÉTRIQUE

Type LAURAM

FONCTION :

Maintient une hauteur d'eau constante et réglable dans un réservoir. L'étanchéité est parfaite à la fermeture. 100 % hydraulique, fermeture et ouverture proportionnelle.

LIMITES D'UTILISATION :

Pression amont maxi : 10 bars. Au-delà prévoir un réducteur de pression à l'amont du robinet
 Δp Pression amont/aval : 1 bar mini
 Température du fluide véhiculé : 0 à 90°C

DÉBITS en l/sec :

DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
V = 1,5 m/s	2	5	8	12	18	27	47	75	105	190
V = 3 m/s	4	10	15	24	37	53	94	150	210	380
V = 4 m/s	5	13	20	32	49	71	126	200	280	500

ENCOMBREMENT cotes en mm - POIDS en kg										
DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
L	280	280	300	320	350	380	450	520	590	730
A	185	185	200	210	220	255	280	335	395	485
H	420	420	440	460	500	520	565	615	660	765
D	150	185	200	220	250	285	340	395	445	565
Poids	45	50	55	65	85	125	150	220	290	360

COEFFICIENT DE DÉBIT - KV :

Débit d'eau à une température de 20°C exprimé en m³/h qui produit une perte de charge de 1 bar dans l'appareil intégralement ouvert.

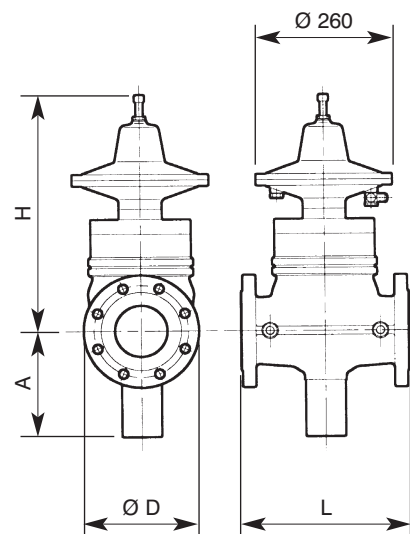
DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
KV	21	55	85	130	205	295	525	820	1190	2120

RACCORDEMENT : raccorder l'appareil selon le sens d'écoulement indiqué sur le corps par une flèche. Raccorder la prise de hauteur d'eau au réservoir par une canalisation (tuyau Rilsan diamètre 8/10) qui doit autant que possible avoir son origine en un point de régime statique en temps normal.

NOMENCLATURE :

RÉP	Nb	PR	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1		BAGUE	BRONZE
2	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
3	1		FLASQUE	ACIER
4	1	*	GARNITURE	NITRILE
5	1		SIÈGE	INOX
6	1		OBTURATEUR	ACIER
7	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
8	1		PISTON	BRONZE
9	1		RONDELLE	INOX
10	1		ECROU	INOX
11	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
12	1		BAGUE	BRONZE
13	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
14	1		BOUCHON	LAITON
15	1	*	RONDELLE	CUIVRE
16	1		BOUCHON 3/8	ACIER
17	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
18	4		GOUJON	ACIER
19	4	*	RONDELLE	CUIVRE
20	4		ECROU	INOX
21	1	*	MEMBRANE	NITRILE
22	2		PLATEAU	ACIER
23	1	*	RONDELLE	CUIVRE
24	1		ECROU	INOX
25	1		CACHE	ACIER
26	1		ECROU	INOX

*Kit de pièces de rechange



PROTECTION

Pour assurer un fonctionnement parfait et durable de l'appareil en exploitation il est indispensable d'installer en amont un filtre type FILTRAM série CM.

RÉP	Nb	PR	DÉSIGNATION	MATIÈRE
27	1		ECROU	LAITON
28	1		VIS HCBP	ACIER
29	1		CORPS	FONTE FT 25
30	1		TIGE	INOX
31	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
32	1		COURONNE	FONTE FT 25
33			GOUJON	ACIER
34	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
35	1		ECROU HM 6	INOX
36	1	*	RONDELLE	CUIVRE
37	1		FLASQUE PILOTE	ACIER
38			ECROU	ACIER
39	1	*	OBTURATEUR	INOX + VITON
40	1		TIGE	INOX
41	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
42	1		SIEGE	INOX
43	1		CORPS PILOTE	FONTE FT 25
44	1		BOUCHON 3/8	ACIER
45	12		VIS HM 6	ACIER
46	12		ECROU HM 6	ACIER
47	1		GUIDE RESSORT	ACIER
48	1		RESSORT	ACIER
49	1		GUIDE RESSORT	ACIER
50	1		DOME	FONTE FT 25
51	1		ECROU HM 14	ACIER
52	1		VIS HM 14	ACIER

Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 1/3

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

FLUID LEVEL VALVE

Type LAURAM

FUNCTION :

Maintains a constant and adjustable water level in a reservoir. Tightness is complete on closure.
100 % hydraulic proportional opening and closure.

LIMITS OF USE :

Maximum upstream pressure : 10 bars. Beyond 10 bars provide a pressure reducer upstream of the valve. Δp Pressure upstream/downstream : 1 bar mini
Temperature of the conveyed fluid : 0 to 90°C

FLOW in l/sec :

ND	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
V = 1,5 m/s	2	5	8	12	18	27	47	75	105	190
V = 3 m/s	4	10	15	24	37	53	94	150	210	380
V = 4 m/s	5	13	20	32	49	71	126	200	280	500

DIMENSIONS measures in mm - Weight in kg

ND	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
L	280	280	300	320	350	380	450	520	590	730
A	185	185	200	210	220	255	280	335	395	485
H	420	420	440	460	500	520	565	615	660	765
D	150	185	200	220	250	285	340	395	445	565
Weight	45	50	55	65	85	125	150	220	290	360

FLOW COEFFICIENT - Cv-factor :

Water supply at a temperature of 20°C expressed in m³/h resulting in a 1 bar loss of potential in a completely open device.

ND	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
CV	21	55	85	130	205	295	525	820	1190	2120

CONNECTION :

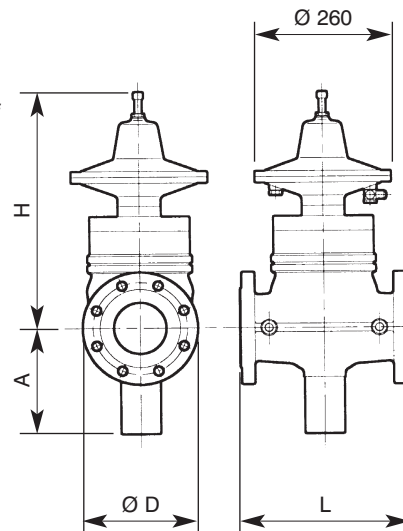
Connect the device according to the direction of the flow as indicated on the casing by an arrow. Connect the water height head to the reservoir by a duct (Rilsan pipe 8/10 dia) which usually must originate at one point of the static capacity.

LIST OF PARTS :

ITEM	AMOUNT	SP	DESIGNATION	COMPONENT
1	1		RING	BRONZE
2	1	*	O-RING	NITRILE
3	1		FLASK	STEEL
4	1	*	STUFFING	NITRILE
5	1		SEAT	STAINLESS STEEL
6	1		OBTURATOR	STEEL
7	1	*	FLAT SEAL	PAPER
8	1		PISTON	BRONZE
9	1		WASHER	STAINLESS STEEL
10	1		NUT	STAINLESS STEEL
11	1	*	O-RING	NITRILE
12	1		RING	BRONZE
13	1	*	O-RING	NITRILE
14	1		PLUG	BRASS
15	1	*	WASHER	COPPER
16	1		PLUG 3/8	STEEL
17	1	*	FLAT SEAL	PAPER
18	4		STUD	STEEL
19	4	*	WASHER	COPPER
20	4		NUT	STAINLESS STEEL
21	1	*	DIAPHRAGM	NITRILE
22	2		PLATE	STEEL
23	1	*	WASHER	COPPER
24	1		NUT	STAINLESS STEEL
25	1		COVER	STEEL
26	1		NUT	STAINLESS STEEL

* Spare parts kit

ITEM	AMOUNT	SP	DESIGNATION	COMPONENT
27	1		NUT	BRASS
28	1		HEX HEAD FLAT POINT SCREW	STEEL
29	1		CASING	CAST IRON FT 25
30	1		STEM	STAINLESS STEEL
31	1	*	FLAT SEAL	PAPER
32	1		COLLAR	CAST IRON FT 25
33			STUD	STEEL
34	1	*	FLAT SEAL	PAPER
35	1		HEX NUT M 6	STAINLESS STEEL
36	1	*	WASHER	COPPER
37	1		DRIVE FLASK	STEEL
38			NUT	STEEL
39	1	*	OBTURATOR	STAINLESS STEEL+VITON
40	1		STEM	STAINLESS STEEL
41	1	*	O-RING	NITRILE
42	1		SEAT	STAINLESS STEEL
43	1		DRIVE CASING	CAST IRON FT 25
44	1		PLUG 3/8	STEEL
45	12		HEX SCREW M 6	STEEL
46	12		HEX NUT M 6	STEEL
47	1		SPRING GUIDE	STEEL
48	1		GUIDE	STEEL
49	1		SPRING GUIDE	STEEL
50	1		DOME	CAST IRON FT 25
51	1		HEX NUT M 14	STEEL
52	1		HEX SCREW M 14	STEEL



PROTECTION :

To ensure a perfect and lasting performance of the device in operation, it is essential to install upstream a CM series filtram type filter.

Subject to alteration without notice

NOTICE
96063 1/3

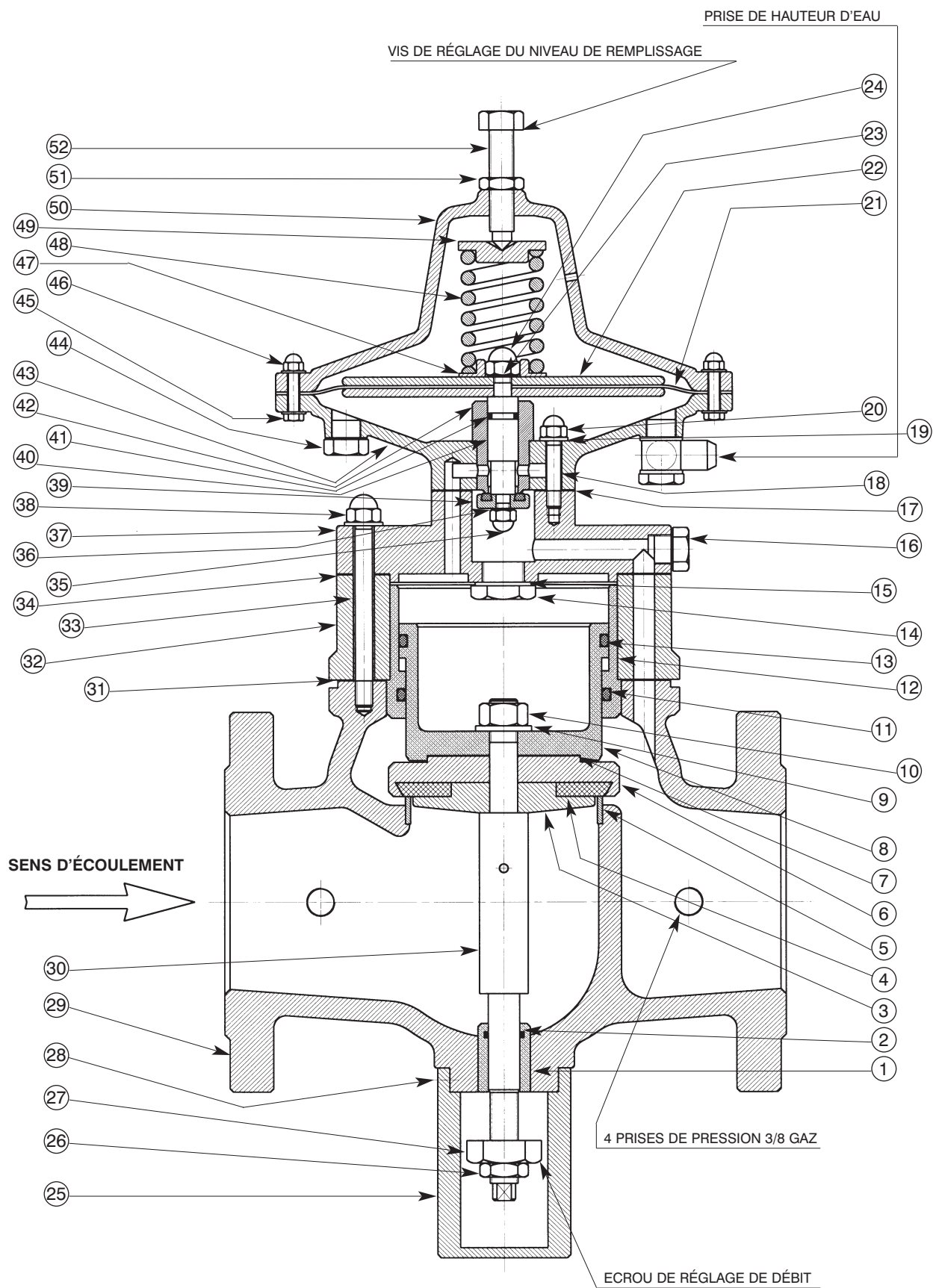
constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 33 4 79 25 17 14
FAX. 33 4 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

ROBINET ALTIMÉTRIQUE

Type LAURAM



Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 2/3

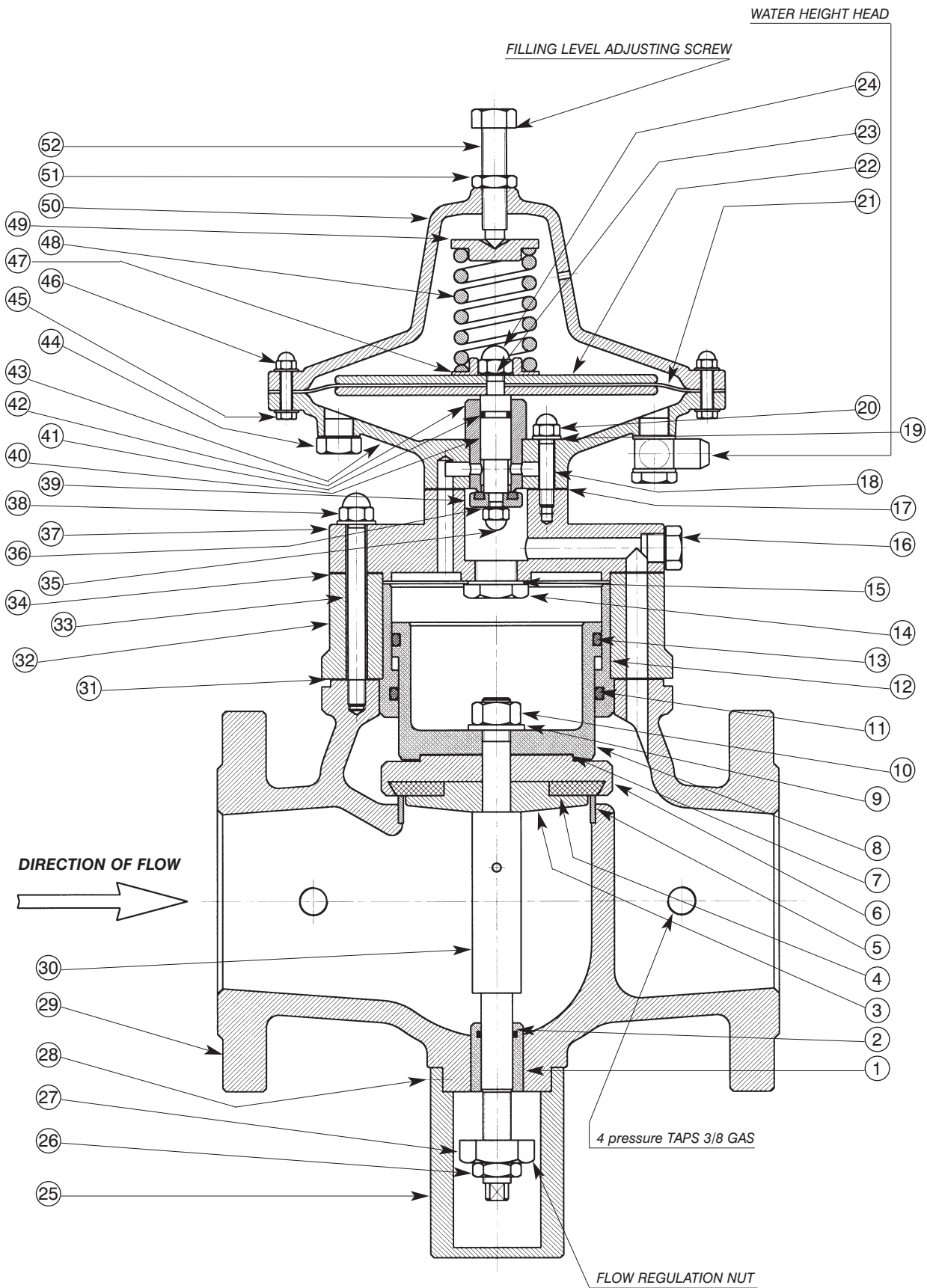
constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

FLUID LEVEL VALVE

Type LAURAM



Subject to alteration without notice

NOTICE
96063 2/3

**constructeur
robinetterie industrielle**



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 33 4 79 25 17 14
FAX. 33 4 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

CONDITIONS D'INSTALLATION

Définition du ressort en fonction de la hauteur d'eau mesurée entre le niveau de la membrane et le niveau de remplissage souhaité

RESSORT LONGUEUR LIBRE 80 - DIAMETRE INTERIEUR 31 - DIAMETRE DU FIL	5	6	7	8	9	10	11	12
HAUTEUR D'EAU MAXIMUM EN MÈTRES	2,5	3,5	5,5	8,5	12	16	22	26
NOMBRE DE TOURS DE VIS POUR FAIRE VARIER LE NIVEAU DE REMPLISSAGE DE 1 METRE EN PLUS OU EN MOINS*	6,5	3,5	2	1,3	0,8			

* La variation est proportionnelle au nombre de tours. Pour augmenter le niveau de remplissage, tourner la vis dans le sens horaire, pour la diminuer tourner dans le sens anti-horaire.

La hauteur d'eau ne peut pas être inférieure à 1 mètre

Différence de niveau minimum entre le niveau d'installation de l'appareil (axe de la canalisation d'alimentation) et le niveau de remplissage (en mètres).

DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
A	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6

FONCTIONNEMENT :

L'appareil se ferme lorsque le niveau d'eau dans le réservoir atteint le niveau de remplissage réglé. Il s'ouvre après que le niveau soit descendu d'environ 15 centimètres. Cette différence de niveau entre la fermeture et l'ouverture évite que l'appareil fonctionne en permanence lorsque la demande de débit en distribution est faible.

RÉGLAGE :

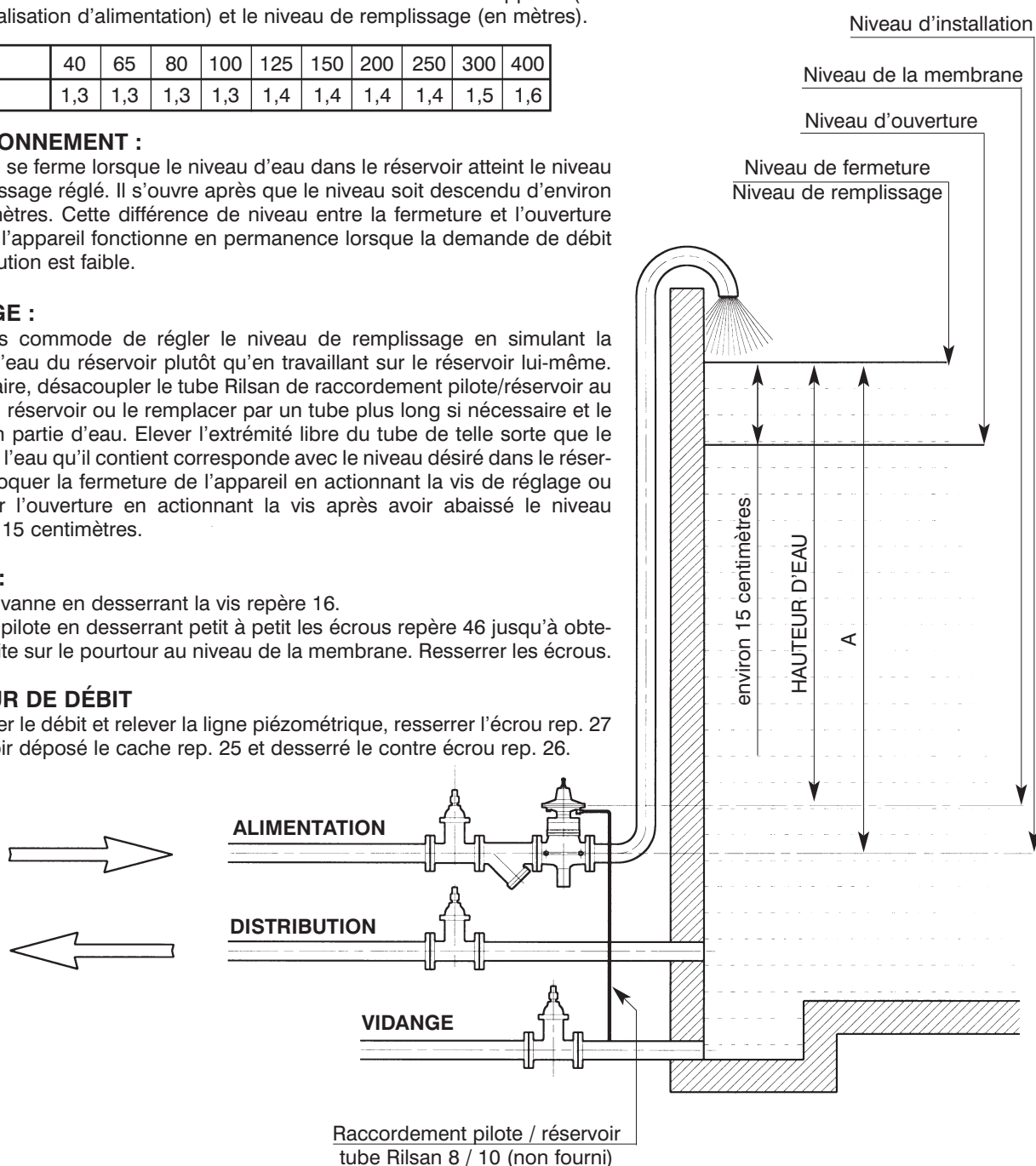
Il est plus commode de régler le niveau de remplissage en simulant la hauteur d'eau du réservoir plutôt qu'en travaillant sur le réservoir lui-même. Pour ce faire, désaccoupler le tube Rilsan de raccordement pilote/réservoir au niveau du réservoir ou le remplacer par un tube plus long si nécessaire et le remplir en partie d'eau. Elever l'extrémité libre du tube de telle sorte que le niveau de l'eau qu'il contient corresponde avec le niveau désiré dans le réservoir. Provoquer la fermeture de l'appareil en actionnant la vis de réglage ou provoquer l'ouverture en actionnant la vis après avoir abaissé le niveau d'environ 15 centimètres.

PURGE :

Purger la vanne en desserrant la vis repère 16.
Purger le pilote en desserrant petit à petit les écrous repère 46 jusqu'à obtenir une fuite sur le pourtour au niveau de la membrane. Resserrer les écrous.

LIMITEUR DE DÉBIT

Pour limiter le débit et relever la ligne piézométrique, resserrer l'écrou rep. 27 après avoir déposé le cache rep. 25 et desserré le contre écrou rep. 26.



Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 3/3

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

INSTALLATION CONDITIONS :

Definition of the spring according to the water level measured between the diaphragm level and the required filling level.

SPRING FREE LENGTH 80 - INTERNAL DIAMETER 31 THREAD DIAMETER	5	6	7	8	9	10	11	12
MAXIMUM WATER LEVEL IN METERS	2,5	3,5	5,5	8,5	12	16	22	26
NUMBER OF SCREW ROTATIONS REQUIRED TO INCREASE OR REDUCE THE WATER LEVEL BY 1 METER *	6,5	3,5	2	1,3	0,8			

* The variation is proportional to the number of rotations. To increase the filling level, turn the screw clockwise. To reduce the level, turn the screw anti-clockwise.

The water level should not fall below 1 meter.

Minimum level difference between the device installation level (supply duct axis) and the filling level (in meters).

ND	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
A	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6

OPERATION :

The device closes when the water in the reservoir has reached the level required. It opens again once the water level has gone down approximately 15 centimeters. The difference of level between the closing and opening sequence avoids constant operation of the device when the flow distribution demand is little.

SETTING :

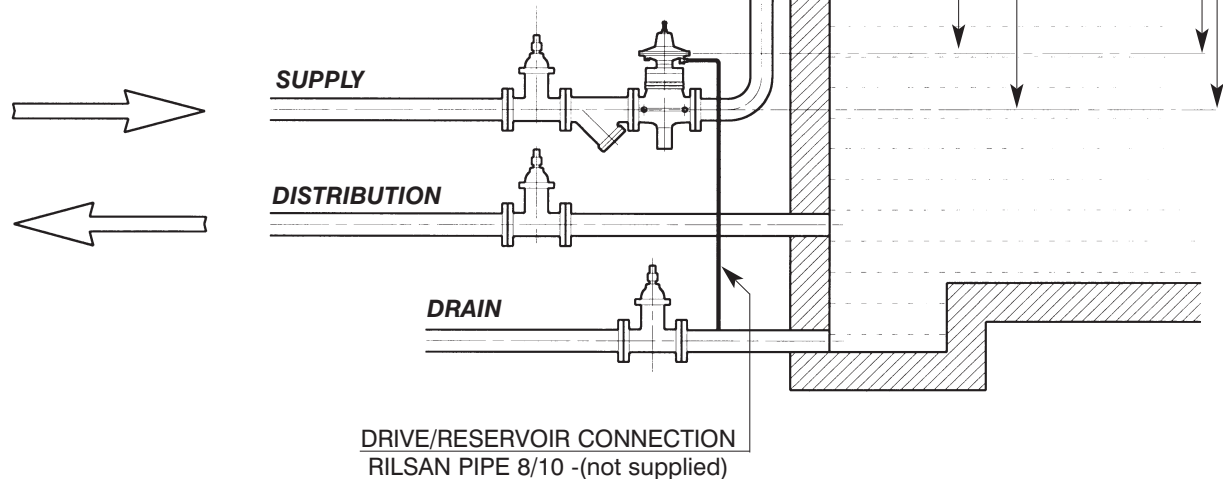
It is easier to adjust the filling level by simulating the water level in the reservoir rather than by working on the reservoir itself. To do so, disconnect the Rilsan drive/reservoir connection pipe at the reservoir level or replace it with a longer pipe if necessary and partly fill with water. Raise the extremity of the pipe so that the water level may correspond to the level required in the reservoir. Induce the closure of the device by turning the adjusting screw or induce the opening by turning the screw after having lowered the level by approximately 15 centimeters.

DRAINING :

Turn the screw (item 16) to drain the valve. To drain the drive, slowly unscrew the nuts (item 46) until there is leakage around the diaphragm. Tighten the nuts again.

FLOW LIMITER :

To limit the flow and determine the piezometric line, tighten the nut (item 27) after having removed the cover (item 25) and unscrewed the counter nut (item 26).



Subject to alteration without notice

NOTICE
96063 3/3

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 33 4 79 25 17 14
FAX. 33 4 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>