

UN CONSTRUCTEUR S'ENGAGE

*Fluid control :
a manufacturer gives you his guarantees*



**Soupape
de décharge
canalisée**
*Outlet flanged
relief valve*

Type TIGNES SCR



SOUPAPE DE DECHARGE CANALISEE / OUTLET FLANGED RELIEF VALVE

Evacuation de l'eau par échappement canalisé.

Discharged water connected to outlet pipe.

Vis de réglage de la pression.

Setting pressure adjustment screw .

Ressort de tarage de pression.
Setting spring of the pressure.

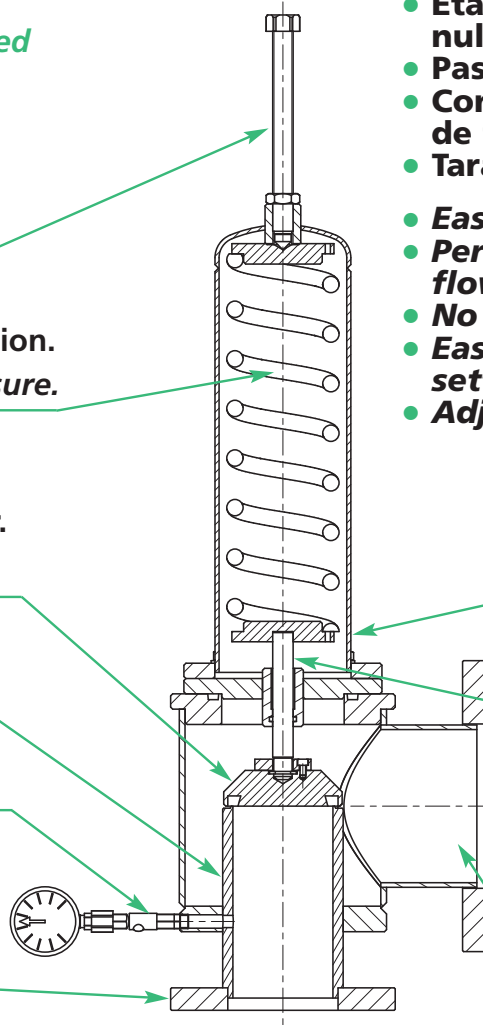
Obturbateur rotulé en acier.
Bearing steel shutter.

Siège inox.
Stainless steel seat.

Prise manométrique.
Pressure gauge connection

Bride de fixation PN 10/16/25

Clamping flange NP 10/16/25



- Technologie simple, fiable
- Etanchéité parfaite sous débit nul
- Pas d'entretien
- Contrôle rapide de la pression de tarage
- Tarage réglable
- Easy and reliable technology
- Perfect watertight even without flow
- No maintenance
- Easy checking of pressure setting value
- Adjustable pressure setting value

Trou de contrôle.
Control hole.

Axe inox.
Joint d'étanchéité.
*Stainless steel shaft.
O'ring.*

Echappement canalisé
DN sortie > DN entrée
PN 10

*Outlet flange
Outlet ND > Inlet ND
PN 10*

■ FONCTIONS :

Assure la protection des canalisations en cas de surpression progressive.

■ DESCRIPTION :

- Construction en acier mécanosoudé.
- Siège en acier inoxydable.

■ REGLAGE :

- Le tarage est effectué en usine. Il peut être modifié sur site. Possibilité de "plomber" la vis réglage.
- DN 40 à 150.
- Gamme de tarage :
 - Pour PN 10/16 : 1 à 14 bars
 - Pour PN 25 : 14 à 22 bars

■ FUNCTION :

Protects the networks against progressive over pressure.

■ DESCRIPTION :

- Welded steel body.
- Stainless steel seat.

■ ADJUSTMENT :

- Pressure setting is achieved in factory and can be modified on site. Setting screw can be sealed.
- ND 40 to 150.
- Pressure setting range :
 - For NP 10/16 : 1 to 14 bars
 - For NP 25 : 14 to 22 bars



SOUPAPE DE DÉCHARGE CANALISÉE

Type TIGNES SCR

FONCTION

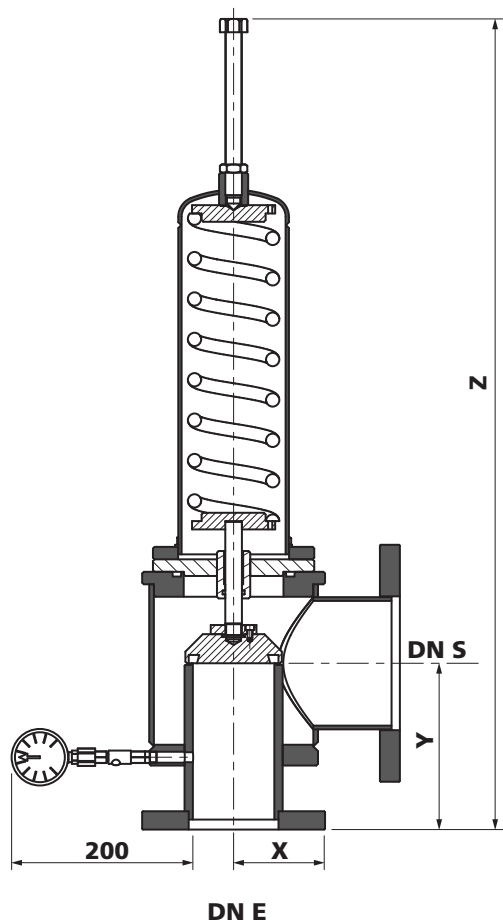
- Assure la protection des canalisations en cas de surpression (coup de bélier).

DESCRIPTION

- Construction en acier mécano-soudé.
- Siège en acier inoxydable.

REGLAGE

- Le tarage est effectué en usine. Il peut être modifié sur site. Possibilité de "plomber" la vis de réglage
- DN 40 à 150
- Gamme de tarage : Pour PN 10/16.....1 à 14 bars
Pour PN 25.....14 à 22 bars



DN E	PN	DN S	TARAGE	Y	Z	X	DEBIT en m³/h
40	10	65	1 à 5 b	146	740	130	50
	10		5 à 8 b	146	740	130	65
	16		8 à 14 b	146	740	130	75
	25		14 à 22 b	146	740	130	85
65	10	100	1 à 5 b	160	930	155	140
	10		5 à 8 b	160	930	155	175
	16		8 à 14 b	160	930	155	225
	25		14 à 22 b	160	930	155	240
80	10	125	1 à 5 b	180	940	155	265
	10		5 à 8 b	180	940	155	380
	16		8 à 14 b	180	940	155	440
	25		14 à 22 b	180	940	155	480
100	10	150	1 à 5 b	200	980	200	400
	10		5 à 8 b	200	980	200	580
	16		8 à 14 b	200	980	200	705
	25		14 à 22 b	200	1240	200	750
150	10	250	1 à 5 b	270	1050	250	900
	10		5 à 8 b	270	1320	250	1200
	16		8 à 14 b	270	1320	250	1500

N.B. : La bride de sortie **DN S** est toujours en PN 10

Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
2002001

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>