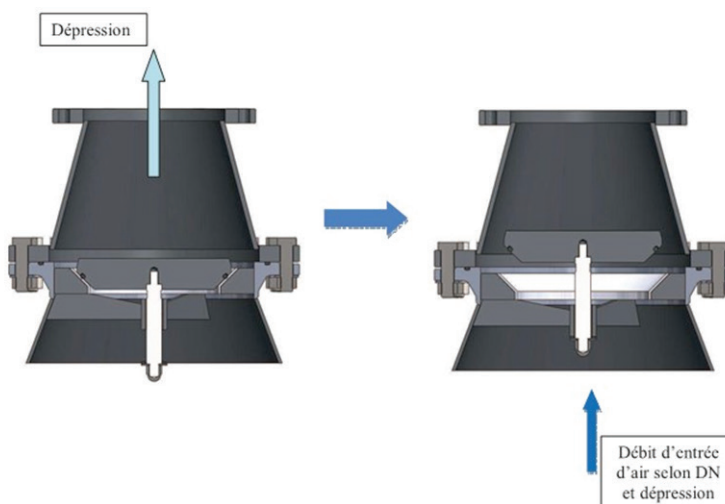




TYPE CEAI



DN80-100-150-200-250-300-400- 500 PFA 10/16/25



FONCTIONNEMENT

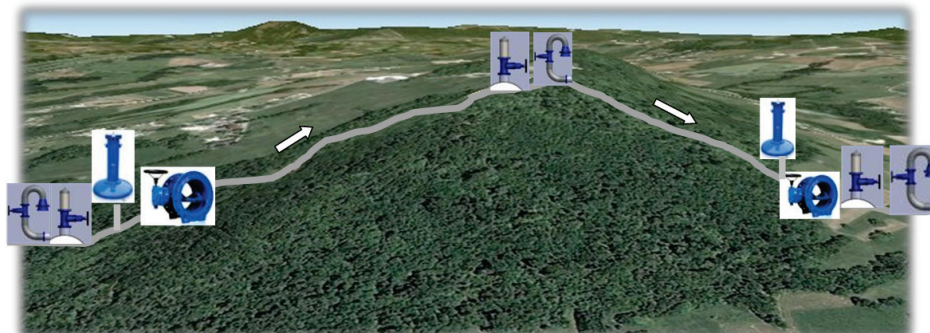
Le clapet d'entrée d'air assure la fonction d'admission d'air à grand débit dans une conduite

UTILISATION

Entrée d'air à grand débit lors de la vidange de la conduite en fonctionnement normale ou accidentelle, pour éviter les dommages de la dépression (arrachement des joints ou écrasement de la conduite)

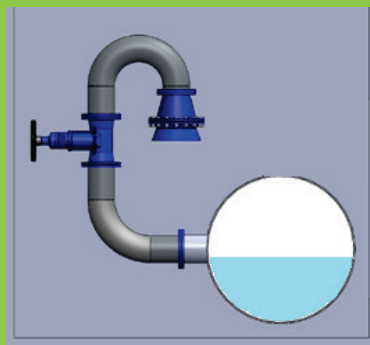
INSTALLATION

- S'installe sur les points hauts de la conduite ou selon de part et d'autres de vannes de sectionnements (en amont si la conduite monte ou en aval si la conduite descend).
- En chambre de vanne ventilée et non inondable
- Se raccorde par une lyre en col de cygne à 180°, elle-même montée sur un piquage verticale de la conduite avec le montage d'un robinet d'isolement à passage intégrale
- Un purgeur sonique type PSA en complément permet de faire sortir l'air lors du remplissage de la conduite



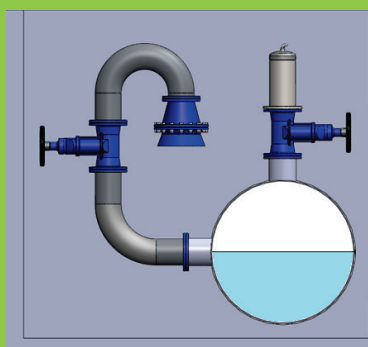
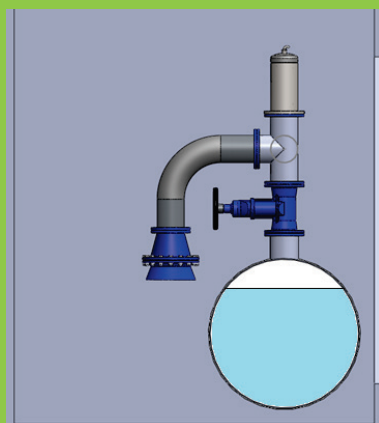
Pour plus d'informations sur les caractéristiques hydrauliques, n'hésitez pas à nous consulter

Ramus Industrie se réserve le droit à toute modification sans préavis



Principe de pose possible

Avec purgeur d'air



DN80-100-150-200-250-300-400-500 PFA 10/16/25

FONCTION PHASE DE VIDANGE DE LA CONDUITE

- Contrairement aux ventouses triples fonctions à flotteur, le clapet d'entrée d'air type CEAI assure spécifiquement la fonction d'entrée d'air lors de la vidange normale ou accidentelle de la conduite.
- L'obturateur en appui sur son siège par son propre poids et par la pression qui règne dans la conduite se soulève sous l'effet de la dépression créée lors de la vidange.
- Une dépression de l'ordre de 0,50 à 1,00 mce de colonne d'eau suffit à assurer l'ouverture du clapet
- Une dépression admissible de 3 mce, assure le débit nominal du clapet.

CRITERE DE CHOIX

- Le débit d'air à introduire dans la conduite correspond au débit d'eau à évacuer lors d'une vidange contrôlée de celle-ci.
- Lors d'une vidange accidentelle, suite à une rupture de conduite, le débit d'air peut être très important, en fonction de la pente maxi de celle-ci et nécessiter l'emploi de plusieurs clapets CEAI en parallèle.

La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre PSA permettra de définir l'appareil adapté à vos besoins.

TABLEAU DE DIMENSIONNEMENT

Dépression ΔP en mce	-4	-3	-2
V air en m/s	150	130	100

Diam	Section m ²	Q air en m ³ /s		
150	0,0177	2,6	2,3	1,8
200	0,0314	4,7	4,1	3,1
250	0,0491	7,3	6,4	4,9
300	0,0707	10,6	9,2	7,1
400	0,1256	18,8	16,3	12,6
500	0,1963	29,4	25,5	19,6

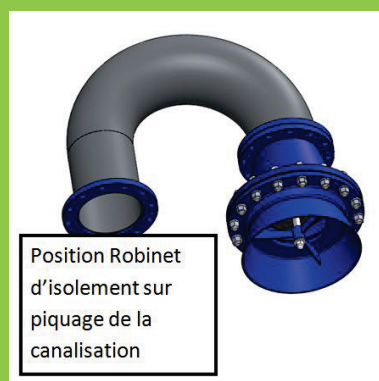
NORMES ET FINITIONS

Protection anti corrosion des pièces en acier :

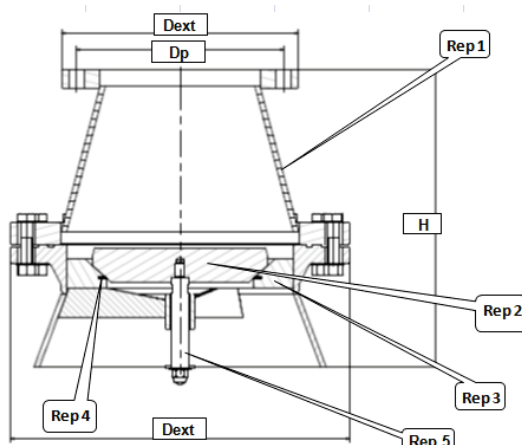
- Décapage SA3
- Primaire Centrepox 60 microns époxy polyamide au zinc
- Finition PU 40 microns B

OPTIONS

- PN 40
- Purgeur sonique type PSA
- Fourniture de la lyre et de la vanne à passage intégrale



DN80-100-150-200-250-300-400-500 PFA 10/16/25



ENCOMBREMENT

DN	PN	H	Dp	Nb de trous	Dext 2	Poids
	PN	mm	Ø perçage		Ø ext	PN 10/16
80	10/16	280	160	8	250	31 kg
	25	280	160	8	250	39 kg
100	10/16	320	190	8	320	45 kg
	25	320	190	8	320	56 kg
150	10/16	380	240	12	380	52 kg
	25	380	250	12	380	66 kg
200	10/16	460	298	12	505	79 kg
	25	460	310	12	505	98 kg
250	10/16	510	355	12	550	96 kg
	25	510	370	12	550	122 kg
300	10/16	354	445	12	565	150 Kg
400	10/16	442	515	16	670	225 Kg
500	10/16	560	620	20	780	290 Kg

NOMENCLATURE

REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	NORMES
1	1	Corps	Acier E24/E335	NF EN 10020
2	1	Obturbateur	Acier E24/E335	NF EN 10020
3	1	Siège	Inox 304I / X5CrNiMo 17-12-2	NF EN 10088
4	1	Garniture	EPDM	
5	1	Axe de guidage	Inox 316I / X5CrNiMo 17-12-2	NF EN 10088