

VANNE À GUILLOTINE



VGR
obturation
ou régulation



 **ramus**
INDUSTRIE
CONCEPTEUR & CONSTRUCTEUR
DE ROBINETTERIE INDUSTRIELLE

250, rue de la Curiaz
73 290 La Motte-Servolex
Tél. : + 33 (0) 4 79 25 17 14
Fax : + 33 (0) 4 79 25 16 95

ramus@ramus-industrie.com
www.ramus-industrie.com

Suivez-nous !



VANNE À GUILLOTINE



DN 50 À DN 600 PN 10/ASA 150

FONCTION

Les vannes à guillottes type VGR sont des vannes de sectionnement ou régulation, sur conduite, à passage intégral.

De par la forme de son étanchéité, la vanne VGR est particulièrement adaptée aux eaux chargées et pulvérulentes.

FONCTIONNEMENT

Vanne ouverte, le passage correspond au DN, la perte de charge est donc négligeable. En fin de fermeture, du fait de sa pelle tranchante et des usinages dans le corps de la vanne, des turbulences nettoient la surface du joint périphérique.

Ses caractéristiques lui permettent de couper des fluides ainsi que des pulvérulents.

Equipée d'un V de régulation, la vanne a la possibilité de réguler précisément un débit.

AVANTAGES

- Passage intégral.
- Sans zone de rétention.
- Étanchéité bidirectionnelle parfaite.
- Extrémité de pelle à profil tranchant.
- Fixation par brides carrées (6" et 8") ou ISO PN10.

APPLICATIONS

- Installation de méthanisation
- Biogaz
- Assainissement
- Industrie
- Eau potable.



ATOUTS



- TECHNOLOGIE SIMPLE
ET FIABLE

- ENTRETIEN FACILE
ET RAPIDE

- ÉTANCHÉITÉ
BIDIRECTIONNELLE

- AUCUNE PERTE DE CHARGE



VANNE À GUILLOTINE



DESCRIPTION / CONSTRUCTION

- Corps en Fonte FT25.
- Pelle en Inox 304L (Option: Inox 316L).
- Arcade en Acier.
- Revêtement Epoxy cuite au four.
- Température d'utilisation de 5°C à 75°C.
- Accessoires: Capteurs fin de course (contacts secs).
- Différents organes de manœuvre:
 - Carré de manœuvre
 - Volant
 - Vérin pneumatique double effet (DEP)
 - Vérin hydraulique double effet (DEH)
 - Servo moteur électrique



PRINCIPE DE POSE POSSIBLE



A: Canalisation

B: Vanne à guillotine VGR



- Arcade rigide, facilement démontable.
- Montage et démontage aisés de tous types de commandes.

- Profil extérieur au gabarit ISO PN 10/16/ ASA150.
- Montage en bout de ligne sans contre-bride.
- Faible encombrement entre brides.
- Corps usiné en 2 parties.

- Etanchéité bidirectionnelle parfaite.
- Joints tangents à la pelle.
- Joints protégés et tangents à la section de passage.
- 4 coins de rinçage assurant l'auto-nettoyage du passage.



VANNE À GUILLOTINE



DESCRIPTION / CONSTRUCTION

Passage intégral:

- Aucune perte de charge.
- Pas d'usure.
- Absence de zone de rétention interne.
- Elimination des risques d'accrochage et de colmatage.



Extrémité de pelle à profil tranchant.

Profils latéraux de la pelle usinés de manière à assurer le raclage des glissières de guide.



A l'intérieur du corps, fraisages spéciaux pour pulvérulents.

Presse étoupe incorporé dans le corps comprenant:

- Joint transversal.
- Racleur de pelle.

Étoupe rechargeable, vanne en service.



Usinage dans nos ateliers



CONFORMITE



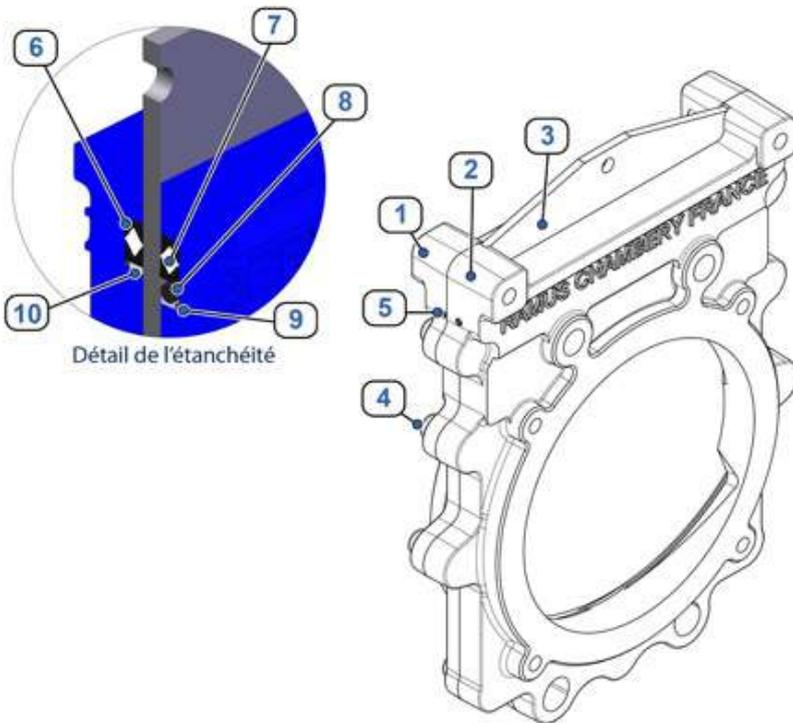
- Testé selon la norme EN 12266
- Dimensions face à face ISO 5752-1
- Dimensions brides selon NF EN 1092-1
- Attestation de Conformité Sanitaire A.C.S.



VANNE À GUILLOTINE



NOMENCLATURE



SUR MESURE



- Construction Inox
- Vé de régulation
- Joint Téflon, Viton, etc



La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre matériel permettra de définir le modèle le plus adapté à vos besoins. Nous pouvons vous faire parvenir un justificatif de dimensionnement sur demande.

REP	NB	PR	Désignation	Matière	Normes
1	1		Corps rainé	Fonte EN-GJL-250	NF EN 1561
2	1		Corps plat	Fonte EN-GJL-250	NF EN 1561
3	1		Pelle	Inox 304L	NF EN 10088
4	-		Vis	Inox A4	NF EN ISO3506
5	2		Vis sans tête	Inox A4	NF EN ISO3506
6	1		Joint en V	Nitrile	■
7	1		Etoupe	-	■
8	1		Joint de pelle	Nitrile	■
9	2		Joint racleur	Nitrile	■
10	2		Racleur	Laiton	NF EN 1982

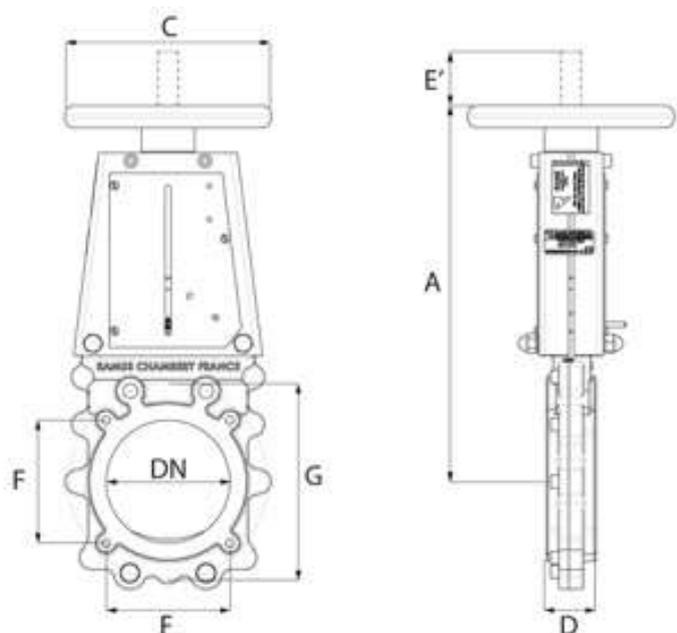
■ kit pièces de rechange

Pour plus d'infos nous consulter.

VANNE À GUILLOTINE



COMMANDE PAR VOLANT



OPTION

- Volant cadenassable

La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre matériel permettra de définir le modèle le plus adapté à vos besoins. Nous pouvons vous faire parvenir un justificatif de dimensionnement sur demande.

ENCOMBREMENT

DN	A (mm)	ØC (mm)	D (mm)	E'	F (mm)	G (mm)	Masse (kg)
50	280	200	40	35	NC	125	8
65	290	200	40	50	NC	145	11
80	325	200	45	65	NC	160	14
100	355	200	50	90	NC	180	17
125	405	200	50	110	NC	210	22
150	459	250	60	140	150	240	26
200	552	300	60	190	180	295	33
250	671	300	60	240	NC	350	65
300	800	400	70	290	NC	400	90
350	915	400	80	325	NC	460	120
400	1001	400	90	380	NC	515	175
450	1145	500	100	430	NC	565	245
500	1270	500	110	480	NC	620	310
600	1525	500	130	580	NC	725	450

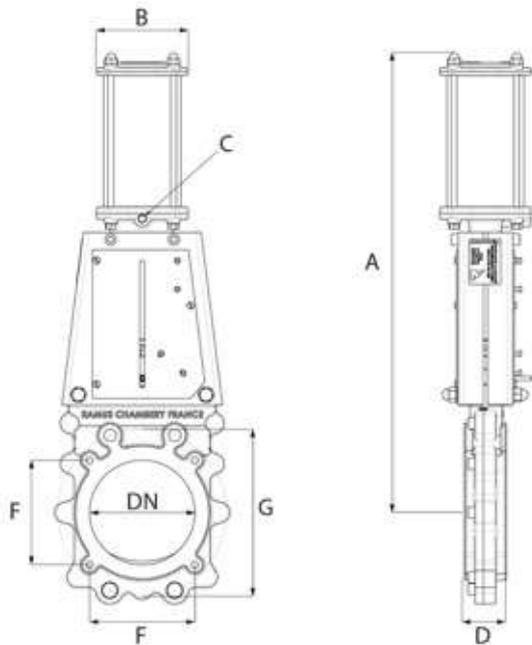
Pour plus d'infos nous consulter.

VANNE À GUILLOTINE



ENCOMBREMENT

- Commande par Vérin Pneumatique double-effet (DEP):



OPTION



- Commande de secours
- Electro distribution



La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre matériel permettra de définir le modèle le plus adapté à vos besoins. Nous pouvons vous faire parvenir un justificatif de dimensionnement sur demande.

DN	A (mm) / ØVérin (mm)						D (mm)	F (mm)	G (mm)	Masse (kg)
	80	100	160	200	250	300				
50	370	370	-	-	-	-	40	NC	125	13
65	395	395	-	-	-	-	40	NC	145	16
80	450	450	-	-	-	-	45	NC	160	19
100	500	500	520	-	-	-	50	NC	180	26 à 35
125	570	570	590	-	-	-	50	NC	210	33 à 42
150	655	654	675	685	-	-	60	150	240	37 à 47
200	-	800	829	830	-	-	60	180	295	61 à 66
250	-	955	976	985	-	-	60	NC	350	90 à 100
300	-	-	1140	1149	1180	-	70	NC	400	120 à 140
350	-	-	1260	1270	1300	1320	80	NC	460	160 à 190
400	-	-	-	1450	1754	1500	90	NC	515	240 à 260
450	-	-	-	1600	1630	1650	100	NC	565	320 à 340
500	-	-	-	1790	1820	1840	110	NC	620	390 à 420
600	-	-	-	-	2140	2160	130	NC	725	600
B (mm)	110	124	184	230	320	370	-	-	-	-
C (mm)	G1/4"			G3/8"			-	-	-	-

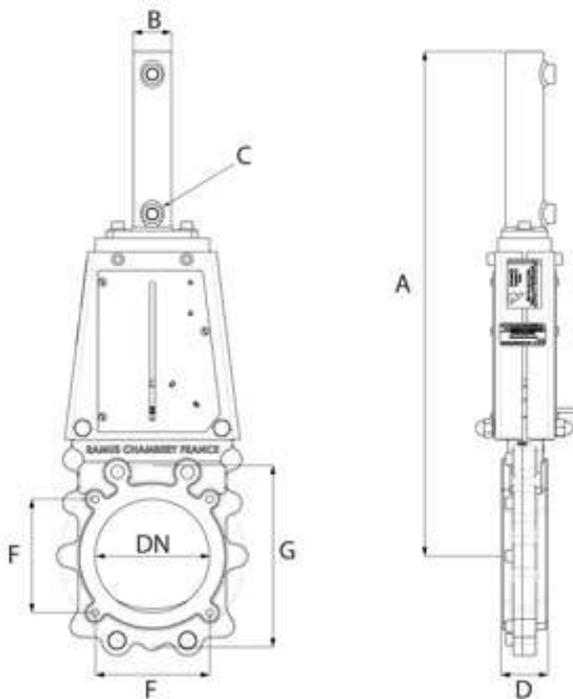
Pour plus d'infos nous consulter.

VANNE À GUILLOTINE



ENCOMBREMENT

- Commande par Vérin Hydraulique double-effet (DEH):



OPTION



- Capteurs fin de course



La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre matériel permettra de définir le modèle le plus adapté à vos besoins. Nous pouvons vous faire parvenir un justificatif de dimensionnement sur demande.

DN	Vérin		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	Ø G (mm)	Masse (kg)
	Ø Alésage (mm)	Ø Tige (mm)							
80	40	25	443	50	G3/8"	45	NC	160	10
100			524			50	NC	180	16
125			580			50	NC	210	19
150			664			60	150	240	24
200	50	30	800	60		60	180	295	32
250			905	60		NC	350	*	
300	60	45	1157	70		70	NC	400	*
350	70		*	80		80	NC	460	*
400	80	50	1556	90		90	NC	515	*
450	90		*	100		100	NC	565	*
500	100	50	*	115		110	NC	620	*
600			2160			130	NC	725	500

*dimensions sur demande en fonction des conditions de service

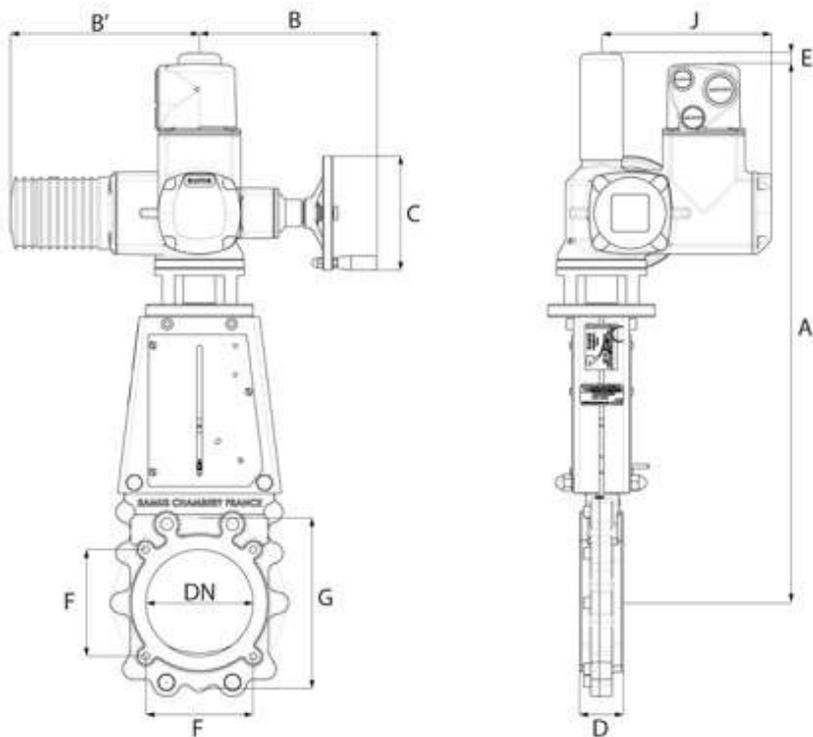
Pour plus d'infos nous consulter.

VANNE À GUILLOTINE



ENCOMBREMENT

• Commande par Servo moteur Electrique:



OPTION

- Implantation sur colonne

La connaissance des conditions particulières d'utilisation de votre matériel permettra de définir le modèle le plus adapté à vos besoins. Nous pouvons vous faire parvenir un justificatif de dimensionnement sur demande.

DN	A (mm)	B (mm)	B' (mm)	C (mm)	D (mm)	E' (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	Masse (kg)
50	560	249	265	160	40	40	NC	125	237	22
65	570				40	40	NC	145		25
80	600				45	45	NC	160		28
100	640				50	50	NC	180		32
125	680				50	50	NC	210		37
150	740				60	60	150	240		51
200	830				60	60	180	295		65
250	940	254	282	200	60	60	NC	350	247	100
300	1080				70	70	NC	400		125
350	1160				80	80	NC	460		155
400	1280	329	384	315	90	90	NC	515	285	210
450	1510				100	100	NC	565		280
500	1600				110	110	NC	620		355
600	1810	336	384	400	130	130	NC	725	285	495

Pour plus d'infos nous consulter.

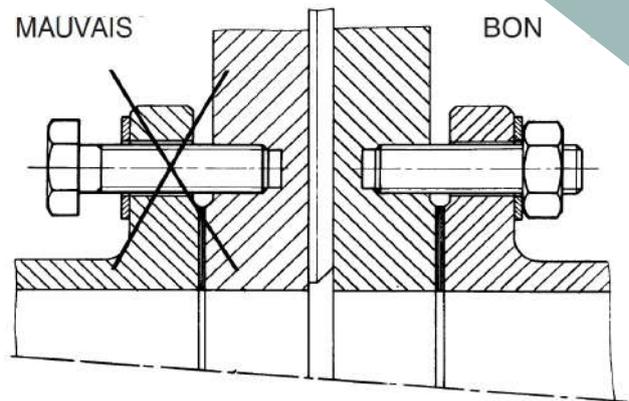
VANNE À GUILLOTINE



MONTAGE - INSTALLATION

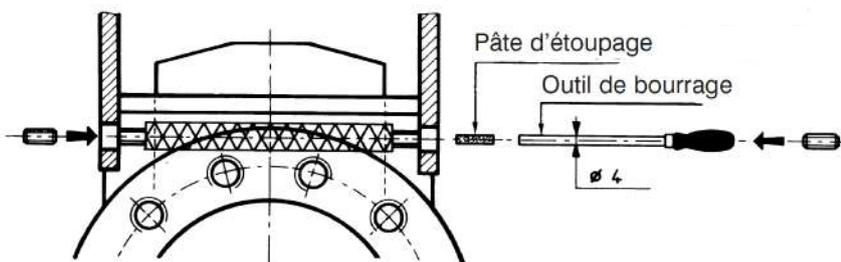
- Avant le montage, contrôler l'alignement des conduites et le parallélisme des brides pour éviter d'introduire des contraintes néfastes dans le corps de la vanne.
- Le sens préférentiel d'écoulement du fluide est indiqué sur la vanne par une flèche.
- Fixation sur la conduite.

Au niveau des trous taraudés nous préconisons d'effectuer la fixation à l'aide de tiges filetées et non de vis [risque d'absence de serrage ou d'enfoncement du corps avec coincement de la pelle si la vis vient en butée au fond du trou taraudé].



ENTRETIEN

- Etanchéité des joints transversaux. Si à sa mise en service ou à n'importe quel moment de son utilisation la vanne présente un défaut d'étanchéité vis-à-vis de l'extérieur, on peut y remédier sans la déposer en ajoutant de la "pâte d'étoupage". Procéder suivant le croquis.
- Changement des joints (voir notice pièces de rechange) : il n'y a pas de difficulté particulière.



CONSIGNES GÉNÉRALES

- Graisser périodiquement les parties en mouvement
- Faire fonctionner la vanne si possible une fois par mois
- Pour les vannes à commande pneumatique, utiliser de l'air filtré, huilé.

Pour plus d'infos
nous consulter.