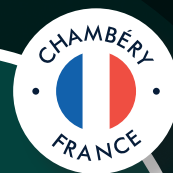
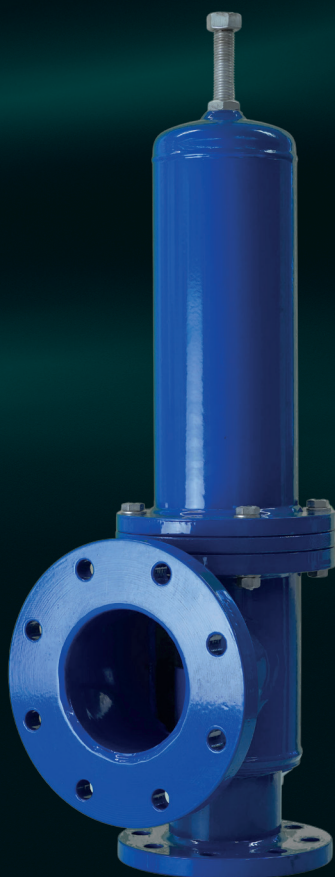


SOUPAPE DE DECHARGE



ramus
INDUSTRIE

CONCEPTEUR & CONSTRUCTEUR
DE ROBINETTERIE INDUSTRIELLE



**TYPE
CANALISÉE**

250, rue de la Curiaz
73 290 La Motte-Servolex

Tél. : + 33 (0) 4 79 25 17 14
Fax : + 33 (0) 4 79 25 16 95

ramus@ramus-industrie.com
www.ramus-industrie.com

Suivez-nous !



FONCTION

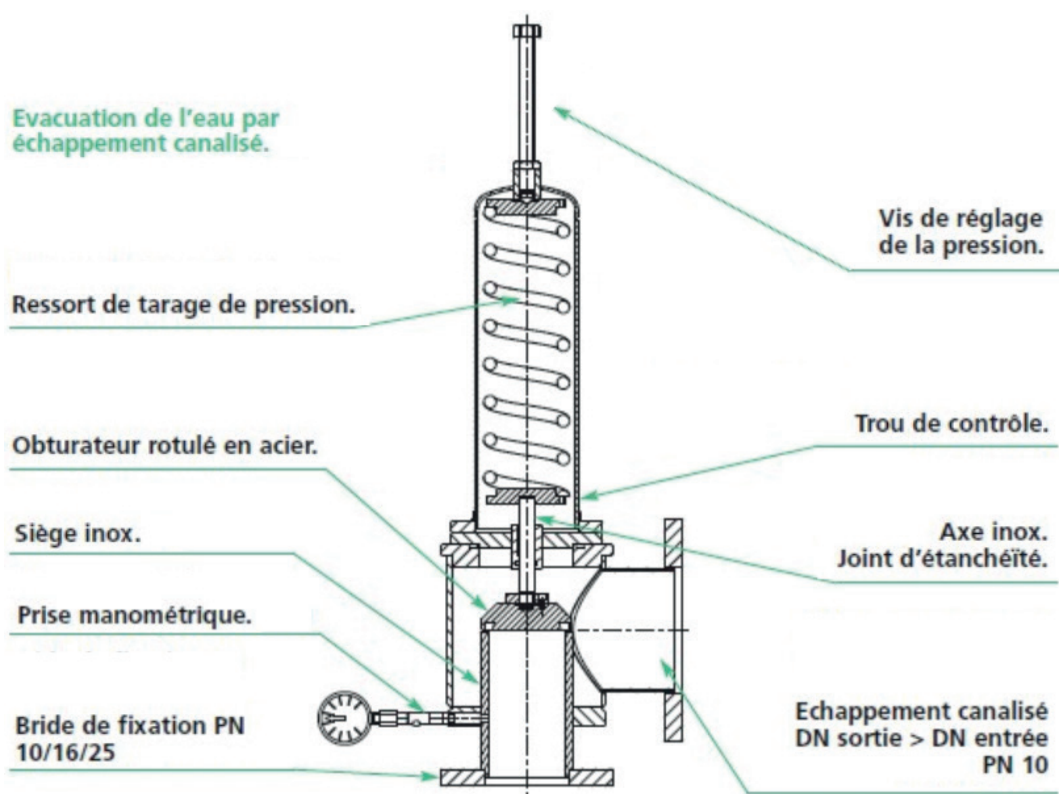
Assure la protection des canalisations en cas de surpression progressive.
Eviter le "barbotage" des pompes à débit nul, lorsque la vanne ou l'appareil à l'aval est totalement fermé.
Evacuer rapidement, une grande quantité d'eau sous une faible surpression, afin d'atténuer considérablement les surpressions dans les réseaux et les protéger efficacement.

Les surpressions peuvent être provoquées par

- la défaillance d'un appareil
- la surpression générale d'un réseau
- le démarrage d'une pompe

FONCTIONNEMENT

Dès que l'effet de la pression sur l'obturateur dépasse la force du ressort, l'obturateur s'ouvre et permet une évacuation d'eau proportionnelle à la surpression.
Quand la pression est inférieure au tarage du ressort, l'obturateur se referme sous l'action mécanique du ressort.



SOUPAPE DE DECHARGE



AVANTAGES

- Siège inox
- Technologie obturateur articulé
- Etanchéité 100% garantie
- Facilité de réglage
- Pas d'entretien
- Garde au sec et éviter une immersion de vos chambres de vannes

REGLAGES

Le tarage est effectué en usine. Il peut être modifié sur site. Possibilité de "plomber" la vis réglage.

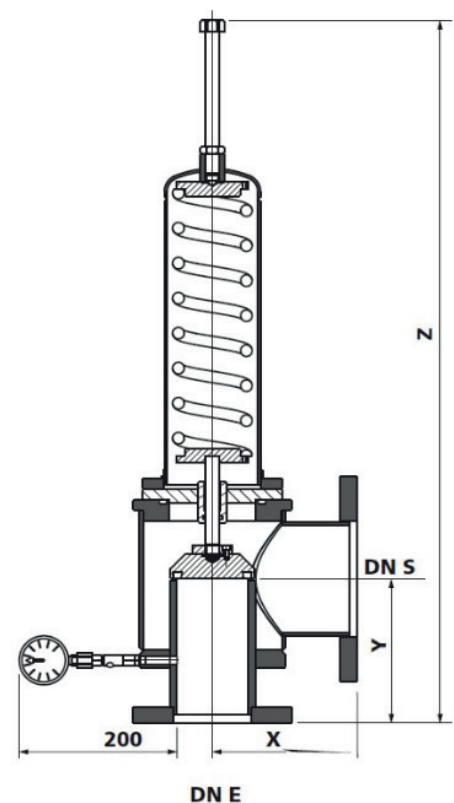
- Gamme de tarage : Pour PN 10/16 -> 1 à 14 bars
DN 40 à 150 Pour PN 25 -> 14 à 22 bars

DESCRIPTION

- Construction en acier mécanosoudé.
- Siège en acier inoxydable.

DNE	PN	DN S	TARAGE (bars)	Y	Z	X	Débit en m³/h
40	10	65	1 à 5	146	720	130	50
			5 à 8		760	130	65
	16		8 à 14		765	130	75
	25		14 à 22		765	130	85
65	10	100	1 à 5	160	780	155	140
			5 à 8		780	155	175
	16		8 à 14		845	155	225
	25		14 à 22		915	155	240
80	10	125	1 à 5	180	795	170	265
			5 à 8		860	170	380
	16		8 à 14		940	170	440
	25		14 à 22		940	170	480
100	10	150	1 à 5	200	890	200	400
			5 à 8		960	200	580
	16		8 à 14		970	200	705
	25		14 à 22		1270	200	750
150	10	250	1 à 5	270	1100	250	900
			5 à 8		1340	250	1200
	16		8 à 14		1390	250	1500
	25		14 à 22		1685	250	1500

N.B. : La bride de sortie DN S est toujours en PN 10

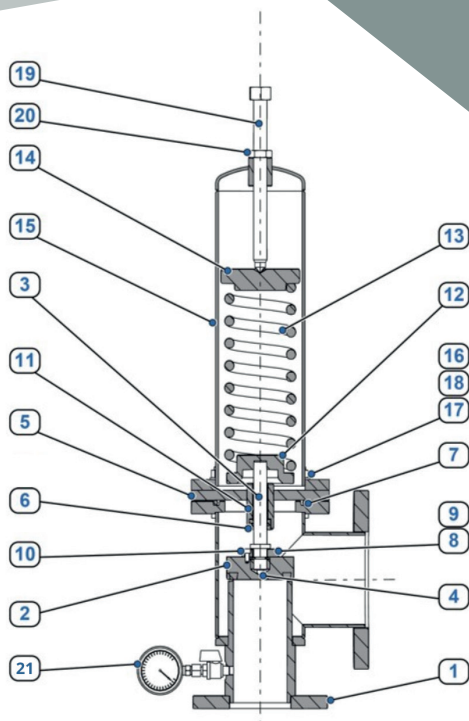


SOUPAPE DE DECHARGE



OPTIONS

- Construction tout inox
- PN 64



REP	NB	PR	Désignation	Matière
1	1		Corps	Acier/S235JR
2	1	■	Obturateur	Inox
3	1		Axe	Inox
4	1		Bille	Inox
5	1		Entretoise	Acier/S235JR
6	1		Joint	EPDM
7	1		Joint	EPDM
8	2		TOC	Bronze
9	1		Flasque	Inox/304L
10	3		Vis	Inox A4
11	2		Bague de frottement	Inos/PTFE
12	1		Guide ressort inf.	Acier
13	1		Ressort	Acier à ressort
14	1		Guide ressort sup.	Acier
15	1		Dôme	Acier/S235JR
16	4		Vis	Inox A4
17	4		Rondelle	Inox A4
18	4		Ecrou	Inox A4
19	1		Vis de tarage	Inox A4
20	1		Ecrou de blocage	Inox A4
21	1		Prise Manométrique	Inox

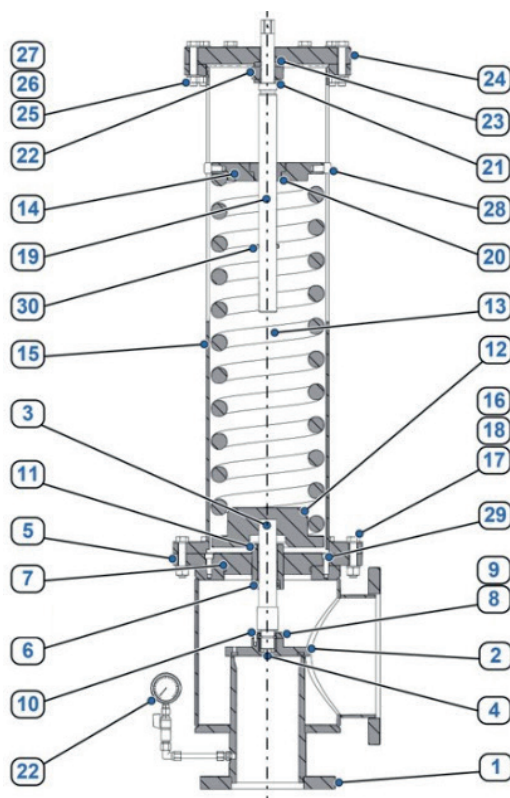
■ kit pièces de rechange

Pour plus d'infos
nous consulter.

SOUPAPE DE DECHARGE



NOMENCLATURE DN 150



REP	NB	PR	Désignation	Matière
1	1		Corps	Acier/S235JR
2	1	■	Obturateur	Inox
3	1		Axe	Inox
4	1		Bille	Inox
5	1		Entretoise	Acier/S235JR
6	1		Joint	EPDM
7	1		Joint	EPDM
8	2		TOC	Bronze
9	1		Flasque	Inox/304L
10	3		Vis	Inox A4
11	2		Bague de frottement	Inox/PTFE
12	1		Guide ressort inf.	Acier
13	1		Ressort	Acier à ressort
14	1		Guide ressort sup.	Acier
15	1		Dôme	Acier/S235JR
16	8		Vis	Inox A4
17	8		Rondelle	Inox A4

18	8		Ecrou	Inox A4
19	1		Vis de tarage	Inox A4
20	1		Ecrou	Bronze
21	1		Entretoise	Inox 303
22	1		Prise Manométrique	Inox
23	1		Bague de guidage	Bronze
24	1		Flasque sup.	Acier/S235JR
25	12		Vis	Inox A4
26	12		Rondelle plate	Inox A4
27	12		Ecrou	Inox A4
28	2		Vis CHC	Inox A4
29	8		Vis CHC	Inox A4
30	1		Goupille	Inox A4

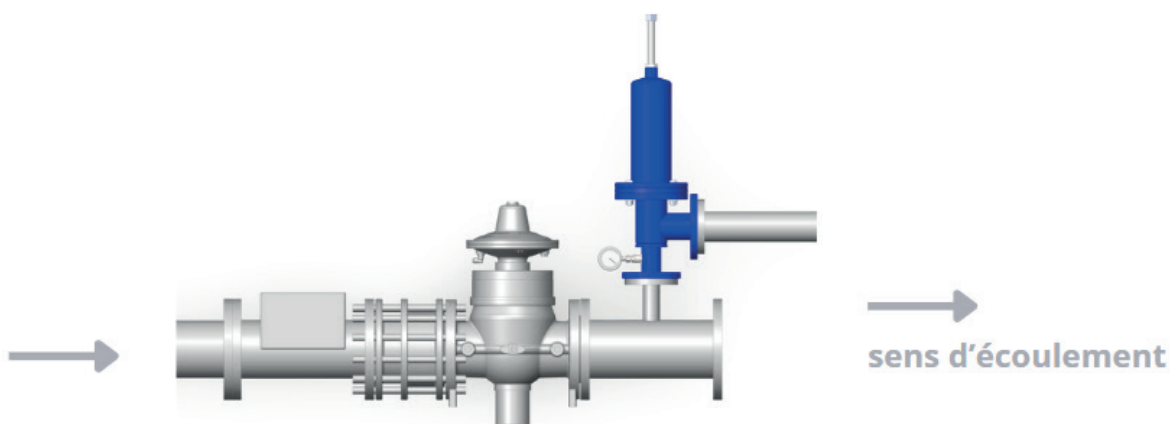
■ kit pièces de rechange

Pour plus d'infos
nous consulter.

MISE EN SERVICE

IMPLANTATION DANS LA CHAMBRE DE VANNE

Schéma de principe :



STOCKAGE DE L'APPAREIL

- Stocker l'appareil à l'abri des intempéries, de la poussière et des rayons U.V.
- Éviter les chocs pendant la manutention et la mise en place.
- Stocker l'appareil dans un local où la température est comprise entre -10°C et 50°C.

AVANT TOUTE MISE EN SERVICE

- S'assurer que la conduite soit exempte de tous corps étrangers.
- Le raccordement sur la canalisation s'effectue par des brides (boulonnerie Hors Fourniture RAMUS).
- Vérifier que le réseau d'installation soit compatible aux conditions de service indiquées sur la Fiche Technique.
- Positionner correctement le joint plat d'étanchéité des brides (Hors Fourniture RAMUS).

L'installation est terminée, il ne reste plus qu'à brider correctement l'appareil sur la canalisation.



MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL

- Ouvrir lentement et complètement la vanne de sectionnement qui se trouve en Amont de l'appareil (Essai statique).
- Contrôler la pression du réseau.
- Ouvrir lentement et complètement la vanne garde Aval.

RÉGLAGE DE L'APPAREIL

Nos appareils sont pré réglés en usine avec une pression statique.

Pour augmenter la valeur de la pression de déclenchement, tourner la vis de réglage dans le sens horaire. Pour la diminuer agir en sens inverse. Après chaque réglage, bien resserrer le contre-écrou sur le dôme du pilote.

GARANTIE

La soupape ANTI-BÉLIER RAMUS INDUSTRIE fonctionne d'une manière sûre et sans entretien si les instructions d'installation et de mise en service sont respectées.

Le non-respect des recommandations entraîne la caducité de la garantie.

