

# INDUSTRIE

CONCEPTEUR & CONSTRUCTEUR DE ROBINETTERIE INDUSTRIELLE



TYPE EQUILAUR



250, rue de la Curiaz 73 290 La Motte-Servolex Tél.: + 33 (0) 4 79 25 17 14

Fax: +33 (0) 4 79 25 16 95

ramus@ramus-industrie.com www.ramus-industrie.com

Suivez-nous!







#### **FONCTION**

- Permet l'obturation avec une vitesse suffisamment lente pour éviter le coup de bélier en fin de fermeture et obtenir une bonne stabilité en régulation.
- Permet d'ouvrir ou de fermer le débit dans une conduite avec un fort différentiel de pression sans effort
- Pour alimenter et limiter un débit d'un réseau d'eau dans un sens ou dans l'autre.

#### **FONCTIONNEMENT**

- · L'EQUILAUR est une vanne de régulation à clapet dont l'obturateur est équilibré à la pression Amont et Aval.
- La manœuvre de l'obturateur s'effectue sans effort, quelque soit le delta P supporté par l'obturateur, au moyen d'une vis montante à pas fin et d'un volant.
- Le profil du siège en inox et de l'obturateur permet une excellente résistance à la cavitation.

#### LIMITES D'UTILISATION

• Pression amont: 10-16-25-40 Bars

### **NORMES ET FINITIONS**

Brides Amont et Aval suivant normes EN 1052

**Normes ACS** 

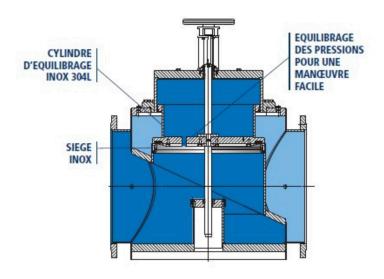
Marquage CE

Revêtement anti-corrosion finition PU40 - Epoxy bleu



#### **UTILISATION**

- · Vanne d'obturation, vanne de vidange.
- · Vanne de limitation de débit.
- · Vanne pour relever une ligne piézométrique.



#### **AVANTAGES**

- · Utilisation sur de l'eau potable et de l'eau brute
- Etanche à 100%, fermeture complète
- Ouverture et fermeture sans coup de bélier dans la conduite
- · Faible perte de charge à pleine ouverture
- Entretien facile
- Entretien sans démontage de l'appareil de la conduite
- · Démontage par le haut
- · Garantie 2 ans extensible à 5 ans
- · Variante sur demande, construction inox ou autres



#### **TABLEAU DES DÉBITS**

La bonne définition du diamètre de l'appareil assure son bon fonctionnement et sa longévité.

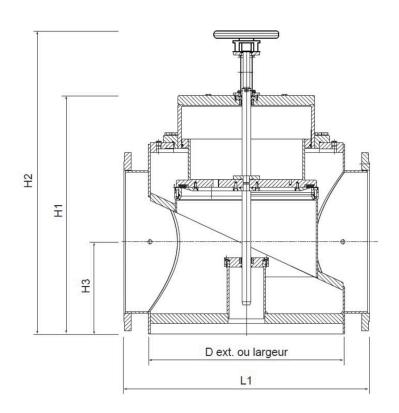
DN	60	00	70	00	80	00	10	00	12	.00
Vitesse dans la conduite	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h
Débit minimum Vitesse 0,4 m/s	113	407	154	554	201	723	314	1130	452	1627
Débit optimum Vitesse 2 m/s	565	2035	769	2770	1005	3617	1570	5652	2261	8138
Débit exceptionnel Vitesse 4 m/s	1131	4070	1539	5540	2009	7234	3140	11304	4521	16276



Entre brides sur une conduite horizontale
En chambre de vanne non inondable
Dans une station de pompage
Devant un réservoir







### RÉGLAGE

- Raccorder l'appareil selon le sens d'écoulement prioritaire.
- Tourner le volant dans le sens horaire pour diminuer le débit et fermer le passage d'eau
- Tourner le volant dans le sens anti-horaire pour augmenter le débit.

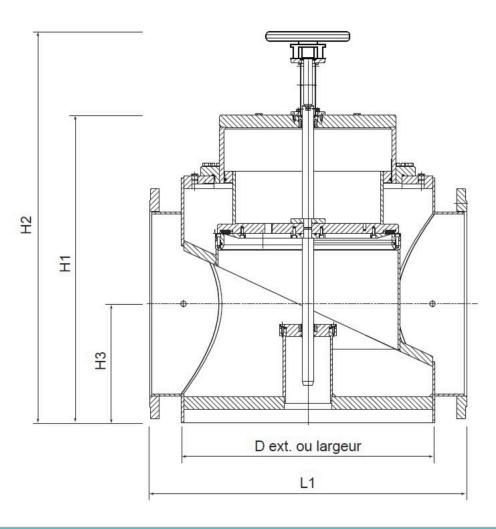
#### **PROTECTION**

Pour assurer un fonctionnement parfait et durable de l'appareil en exploitation, nous préconisons son utilisation sur des réseaux d'eau potable ou d'eau brute filtrée

#### **ENCOMBREMENT ET MASSE**

DN (mm)	<b>L1</b> Entre brides (mm)	H1 corps (mm)	<b>H2</b> (mm)	<b>H3</b> (mm)	Ø ext Corps (KG)	Poids PN10 (KG)	Poids PN16 (KG)	Poids PN25 (KG)
600	1200	1160	1510	450	1000	1280	1370	1490
700	1400	1280	1655	500	1150	1710	1820	2080
800	1500	1360	1760	550	1300	2100	2320	2660
900	1600	1560	1985	610	1420	2220	2400	2720
1000	1700	1760	2210	670	1500	2350	2480	2850
1200	2000	1970	2470	800	1730	4530	4650	5340





REP	NB	PR	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1		Corps	Acier mécano soudé S235
2	1		Obturateur	Acier mécano soudé S235
	1		Brides porte-joint	Inox 304 L
3			Boulonnerie	Inox A4
4	1		Piston	Inox
5	1		Siège	Inox
6	1		Tige de commande	Inox
7	1		Réhausse	Acier mécano soudé S235
8	2		Purgeur	Laiton / inox
9	1	*	Garniture et joints	Epdm - Alimentaire
10	1		Segment de guidage	PTFE
11	2		Bouchon de vidange Bronze / Acier	
12	4		Anneaux de levage	Acier mécano soudé S235

<sup>\*</sup> Kit pièces de rechange

#### **ENTRETIEN**

### MISE EN EAU SENS PRÉFÉRENTIEL

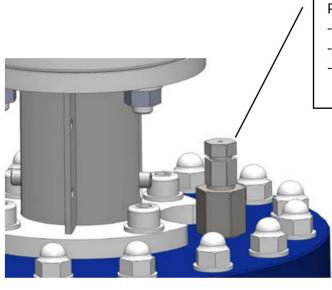
La mise en eau s'effectue en 5 étapes dans le sens normal d'écoulement indiqué par la flèche :

- 1. Appareil ouvert ou fermé
- 2. Ouvrir la purge de l'appareil. (Voir schéma ci-dessous)
- 3. Mettre en eau très progressivement la conduite en amont de l'appareil.
- 4. Lorsque l'eau sort sans air par la purge, fermer celle-ci: l'appareil est purgé.
- 5. Ouvrir très lentement l'Equilaur (tourner le volant sens anti horaire)

#### MISE EN EAU SENS NON-PRÉFÉRENTIEL

La mise en eau s'effectue en 5 étapes dans le sens contraire d'écoulement indiqué par la flèche :

- 1. Ouvrir l'appareil (tourner le volant sens anti horaire)
- 2. Ouvrir la purge de l'appareil. (Voir schéma ci-dessous)
- 3. Mettre en eau très progressivement la conduite en amont de l'appareil.
- 4. Lorsque l'eau sort sans air par la purge, fermer celle-ci: l'appareil est purgé.
- 5. Fermer très lentement l'Equilaur (tourner le volant sens horaire)



#### Purge d'air

- Dévisser d'un demi-tour
- Mettre en eau
- Lorsque l'eau sort sans air resserrer l'écrou



#### **NOTICE D'ENTRETIEN**

#### Demande de pièces de rechange :

Afin d'obtenir une réponse précise dans les plus brefs délais, il est nécessaire de nous communiquer le type d'appareil, le DN, le PN et le numéro d'identification inscrit sur la plaque signalétique :





Avant tout démontage s'assurer que l'appareil n'est pas sous pression



#### Périodicité d'entretien :

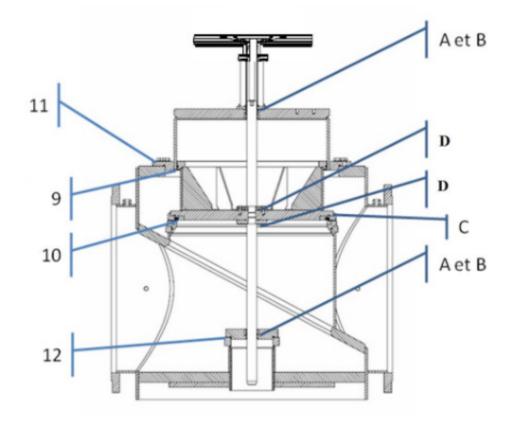
Maintenance	Fréquence
Manœuvre de l'appareil sur toute sa course	2 fois par an
Graissage de la vis de manœuvre	2 fois par an ou plus suivant utilisation
Contrôle d'étanchéité	2 fois par an
Changement de joint	Si fuite ou révision

#### Intervention en cas de dysfonctionnement :

Dysfonctionnement	Causes probables	Interventions possibles		
Écoulement dans la conduite appareil fermé	Corps étrangers entre le siège et l'obturateur	Ouvrir l'appareil au maximum de sa course et refermer		
Écoulement dans la conduite appareil fermé	Joint d'obturateur ou joint torique endommagé	Changer la garniture de l'obturateur ou le joint torique		
Fuite au niveau du lanterneau	Joint torique défectueux	Démonter l'appareil et changer le joint		
Manœuvrabilité de l'appareil difficile sous pression	- Trou d'équilibrage bouché - Manque de graisse sur la vis	- Démonter et nettoyer l'appareil - Graisser la vis de manœuvre		



### **CHANGEMENT DES JOINTS**



#### Eléments d'une pochette de joints

REP	NB	Туре	Désignation
А	4	Joint torique	Joint racleur
В	4	Joint torique	Joint tige / bague
С	1	Joint torique	Joint obturateur / piston
D	2	Joint torique	Joint attache flasque
9	1	Joint torique	Joint piston bague
10	1	Garniture	Joint étanchéité
11	1	Joint torique	Joint corps / couronne
12	1	Joint torique	Joint couronne / flasque

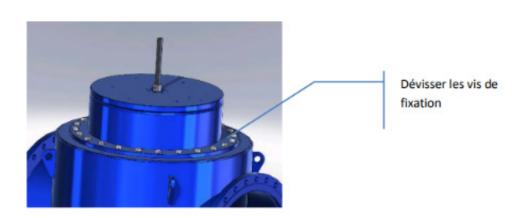




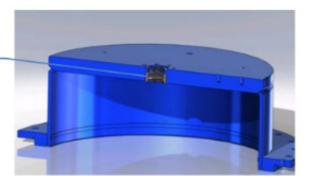
Dévisser et enlever le volant

Dévisser les vis du lanterneau

Sortir l'ensemble du lanterneau /volant /écrou en tournant le volant dans le sens horaire



A cette étape vous pouvez changer les joints tige /bague (A et B)





#### **ATTENTION**

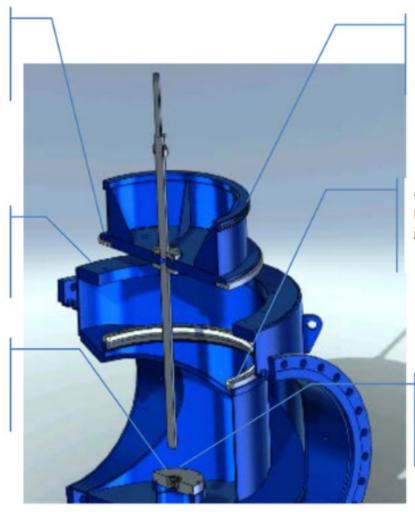
Remontage de l'appareil graisser les joints et les parties mobiles avec de la graisse alimentaire.



A cette étape vous pouvez changer la garniture joint de l'obturateur (rep 10)

Au remontage changer le joint torique (rep 11)

A cette étape vous pouvez changer les joints (rep 12)



A cette étape vous pouvez changer le joint torique (9)

A cette étape vous pouvez changer les joints toriques (rep C)

> A cette étape vous pouvez changer les joints tige /bague (A et B)