

ROBINET ALTIMÉTRIQUE

Type LAURAM

FONCTION :

Maintient une hauteur d'eau constante et réglable dans un réservoir. L'étanchéité est parfaite à la fermeture. 100 % hydraulique, fermeture et ouverture proportionnelle.

LIMITES D'UTILISATION :

Pression amont maxi : 10 bars. Au-delà prévoir un réducteur de pression à l'amont du robinet
 Δp Pression amont/aval : 1 bar mini
 Température du fluide véhiculé : 0 à 90°C

DÉBITS en l/sec :

DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
V = 1,5 m/s	2	5	8	12	18	27	47	75	105	190
V = 3 m/s	4	10	15	24	37	53	94	150	210	380
V = 4 m/s	5	13	20	32	49	71	126	200	280	500

ENCOMBREMENT cotes en mm - POIDS en kg										
DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
L	280	280	300	320	350	380	450	520	590	730
A	185	185	200	210	220	255	280	335	395	485
H	420	420	440	460	500	520	565	615	660	765
D	150	185	200	220	250	285	340	395	445	565
Poids	45	50	55	65	85	125	150	220	290	360

COEFFICIENT DE DÉBIT - KV :

Débit d'eau à une température de 20°C exprimé en m³/h qui produit une perte de charge de 1 bar dans l'appareil intégralement ouvert.

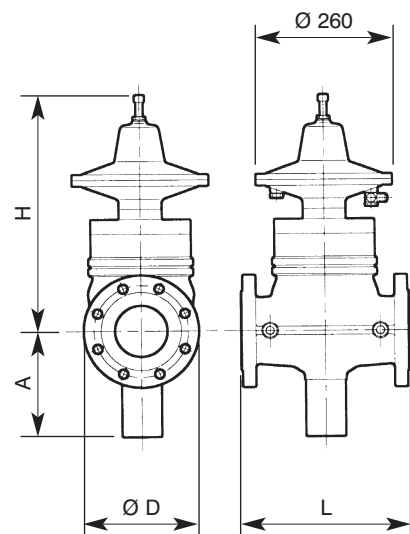
DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
KV	21	55	85	130	205	295	525	820	1190	2120

RACCORDEMENT : raccorder l'appareil selon le sens d'écoulement indiqué sur le corps par une flèche. Raccorder la prise de hauteur d'eau au réservoir par une canalisation (tuyau Rilsan diamètre 8/10) qui doit autant que possible avoir son origine en un point de régime statique en temps normal.

NOMENCLATURE :

RÉP	Nb	PR	DÉSIGNATION	MATIÈRE
1	1		BAGUE	BRONZE
2	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
3	1		FLASQUE	ACIER
4	1	*	GARNITURE	NITRILE
5	1		SIÈGE	INOX
6	1		OBTURATEUR	ACIER
7	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
8	1		PISTON	BRONZE
9	1		RONDELLE	INOX
10	1		ECROU	INOX
11	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
12	1		BAGUE	BRONZE
13	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
14	1		BOUCHON	LAITON
15	1	*	RONDELLE	CUIVRE
16	1		BOUCHON 3/8	ACIER
17	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
18	4		GOUJON	ACIER
19	4	*	RONDELLE	CUIVRE
20	4		ECROU	INOX
21	1	*	MEMBRANE	NITRILE
22	2		PLATEAU	ACIER
23	1	*	RONDELLE	CUIVRE
24	1		ECROU	INOX
25	1		CACHE	ACIER
26	1		ECROU	INOX

*Kit de pièces de rechange



PROTECTION

Pour assurer un fonctionnement parfait et durable de l'appareil en exploitation il est indispensable d'installer en amont un filtre type FILTRAM série CM.

RÉP	Nb	PR	DÉSIGNATION	MATIÈRE
27	1		ECROU	LAITON
28	1		VIS HCBP	ACIER
29	1		CORPS	FONTE FT 25
30	1		TIGE	INOX
31	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
32	1		COURONNE	FONTE FT 25
33			GOUJON	ACIER
34	1	*	JOINT PLAT	PAPIER
35	1		ECROU HM 6	INOX
36	1	*	RONDELLE	CUIVRE
37	1		FLASQUE PILOTE	ACIER
38			ECROU	ACIER
39	1	*	OBTURATEUR	INOX + VITON
40	1		TIGE	INOX
41	1	*	JOINT TORIQUE	NITRILE
42	1		SIEGE	INOX
43	1		CORPS PILOTE	FONTE FT 25
44	1		BOUCHON 3/8	ACIER
45	12		VIS HM 6	ACIER
46	12		ECROU HM 6	ACIER
47	1		GUIDE RESSORT	ACIER
48	1		RESSORT	ACIER
49	1		GUIDE RESSORT	ACIER
50	1		DOME	FONTE FT 25
51	1		ECROU HM 14	ACIER
52	1		VIS HM 14	ACIER

Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 1/3

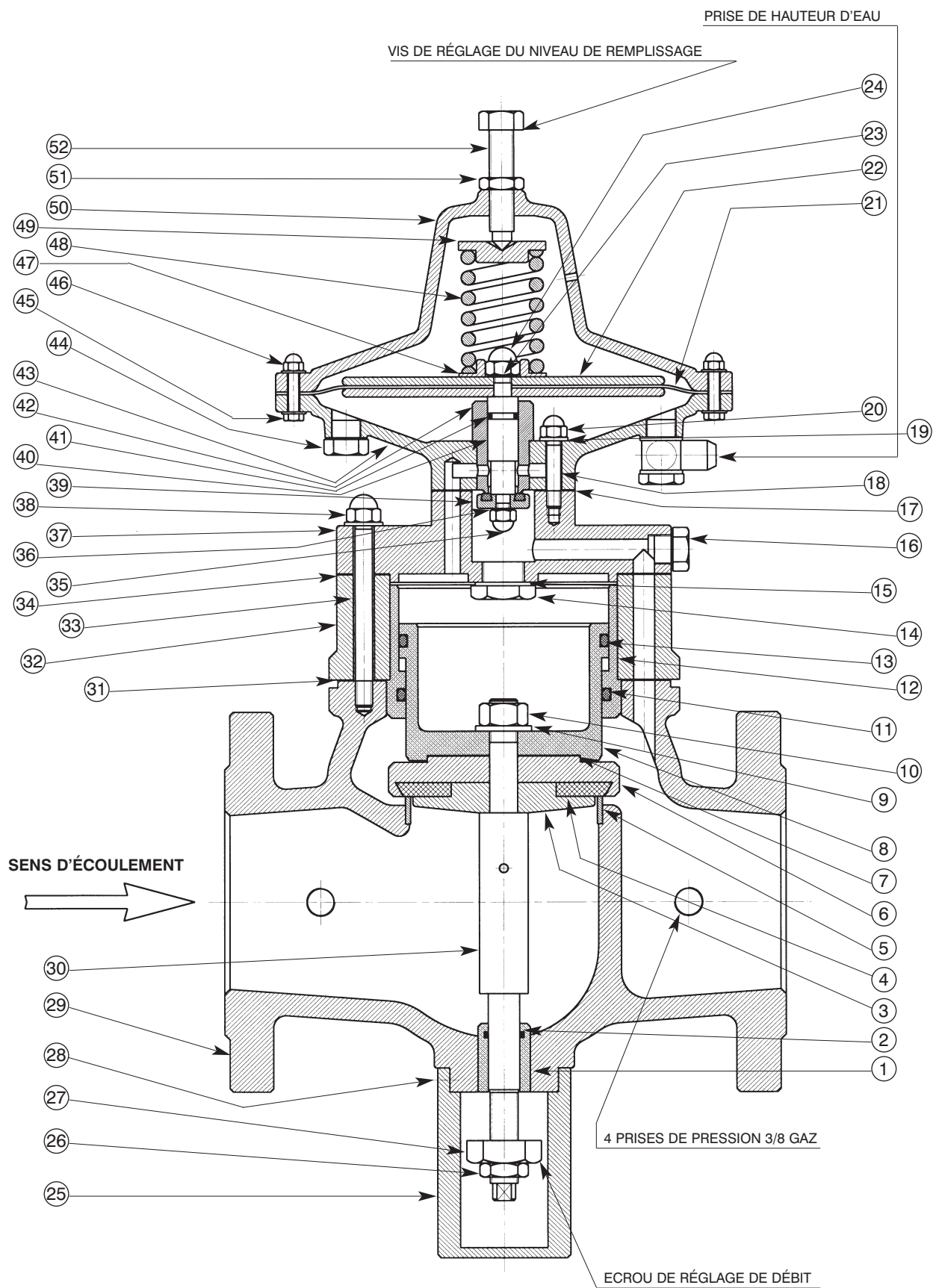
constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

ROBINET ALTIMÉTRIQUE

Type LAURAM



Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 2/3

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>

CONDITIONS D'INSTALLATION

Définition du ressort en fonction de la hauteur d'eau mesurée entre le niveau de la membrane et le niveau de remplissage souhaité

RESSORT LONGUEUR LIBRE 80 - DIAMETRE INTERIEUR 31 - DIAMETRE DU FIL	5	6	7	8	9	10	11	12
HAUTEUR D'EAU MAXIMUM EN MÈTRES	2,5	3,5	5,5	8,5	12	16	22	26
NOMBRE DE TOURS DE VIS POUR FAIRE VARIER LE NIVEAU DE REMPLISSAGE DE 1 METRE EN PLUS OU EN MOINS*	6,5	3,5	2	1,3	0,8			

* La variation est proportionnelle au nombre de tours. Pour augmenter le niveau de remplissage, tourner la vis dans le sens horaire, pour la diminuer tourner dans le sens anti-horaire.

La hauteur d'eau ne peut pas être inférieure à 1 mètre

Différence de niveau minimum entre le niveau d'installation de l'appareil (axe de la canalisation d'alimentation) et le niveau de remplissage (en mètres).

DN	40	65	80	100	125	150	200	250	300	400
A	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6

FONCTIONNEMENT :

L'appareil se ferme lorsque le niveau d'eau dans le réservoir atteint le niveau de remplissage réglé. Il s'ouvre après que le niveau soit descendu d'environ 15 centimètres. Cette différence de niveau entre la fermeture et l'ouverture évite que l'appareil fonctionne en permanence lorsque la demande de débit en distribution est faible.

RÉGLAGE :

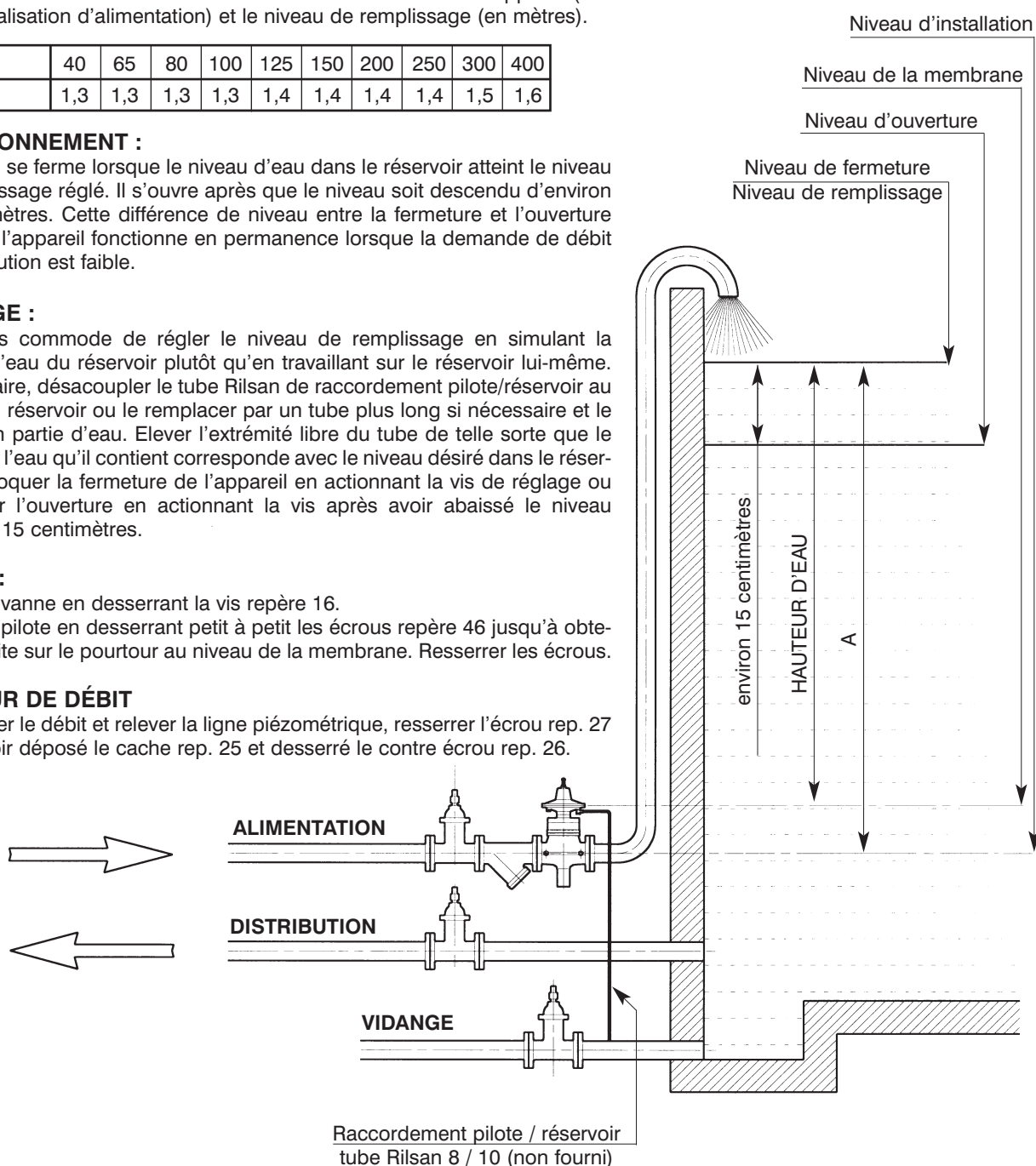
Il est plus commode de régler le niveau de remplissage en simulant la hauteur d'eau du réservoir plutôt qu'en travaillant sur le réservoir lui-même. Pour ce faire, désaccoupler le tube Rilsan de raccordement pilote/réservoir au niveau du réservoir ou le remplacer par un tube plus long si nécessaire et le remplir en partie d'eau. Elever l'extrémité libre du tube de telle sorte que le niveau de l'eau qu'il contient corresponde avec le niveau désiré dans le réservoir. Provoquer la fermeture de l'appareil en actionnant la vis de réglage ou provoquer l'ouverture en actionnant la vis après avoir abaissé le niveau d'environ 15 centimètres.

PURGE :

Purger la vanne en desserrant la vis repère 16.
Purger le pilote en desserrant petit à petit les écrous repère 46 jusqu'à obtenir une fuite sur le pourtour au niveau de la membrane. Resserrer les écrous.

LIMITEUR DE DÉBIT

Pour limiter le débit et relever la ligne piézométrique, resserrer l'écrou rep. 27 après avoir déposé le cache rep. 25 et desserré le contre écrou rep. 26.



Indication sans engagement, modifications réservées

NOTICE
96063 3/3

constructeur
robinetterie industrielle



250, RUE DE LA CURIAZ
73290 LA MOTTE-SERVOLEX
TÉL. 04 79 25 17 14
FAX. 04 79 25 16 95
URL : <http://www.ramus-industrie.com>